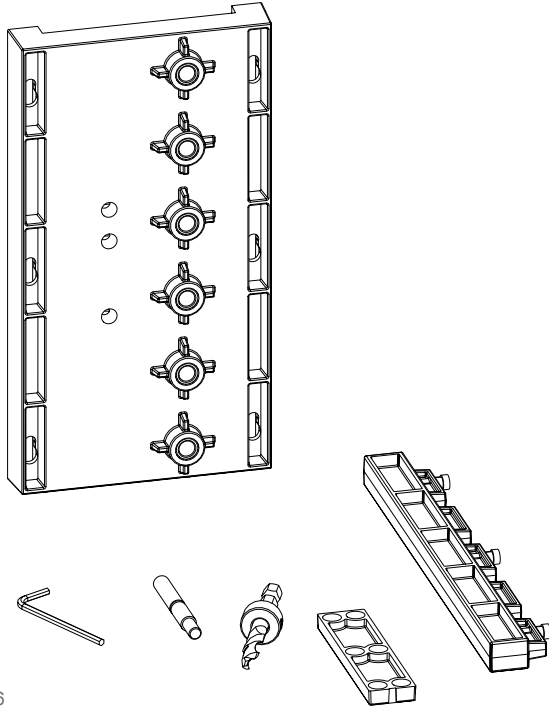




Shelf Pin Jig

OWNER'S MANUAL

ITEM NO. KMA3200-INT & KMA3220-INT



NK9071
Version 1 - 11/2016

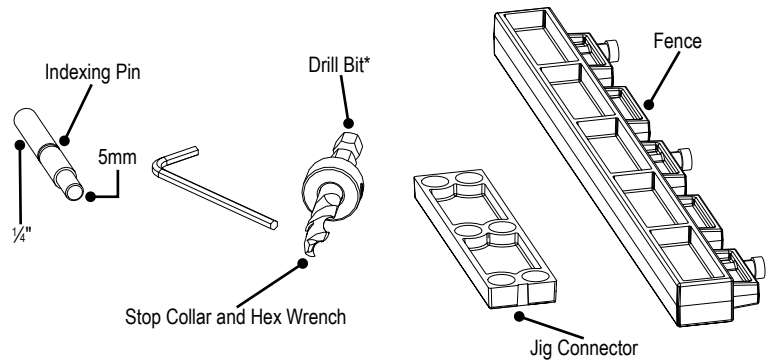
Safety Guidelines



WARNING

- Read, understand and follow the instructions in this manual and these safety guidelines.
- Always wear eye protection specifically designed and certified as safety equipment.
- The drill bit is sharp. Handle with care.
- Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause contact with the rotating bit.
- Do not attempt to hold the shelf pin jig in place with your hand while drilling. Secure it to the workpiece with a clamp.
- Follow your drill manufacturer's safety guidelines.
- Do not operate any power tool while under the influence of drugs, alcohol or medication.
- Do not allow familiarity gained from frequent use of your tools to replace safe work practices.

Parts

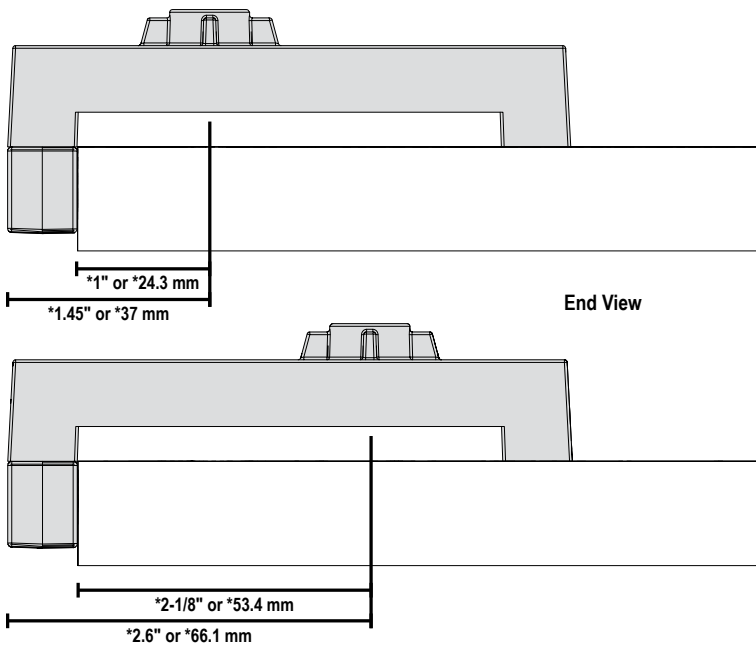


*(1/4" & 5 mm Drill Bits available separately.)

Using Your Jig

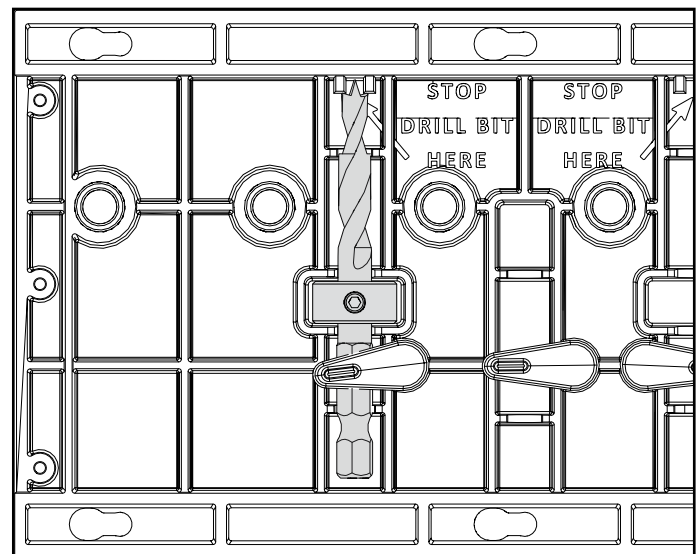
Setback

The fence can be attached to either edge of the jig for setbacks of 1" [24.3mm] or 2 1/8" [53.4mm]. Align the edge of the jig with the edge of the workpiece for setbacks of 1.45" [37mm] or 2.6" [66.1mm]. Removing the fence allows you to add shelf-pin holes to cabinets with face frames already attached.



Set Drilling Depth

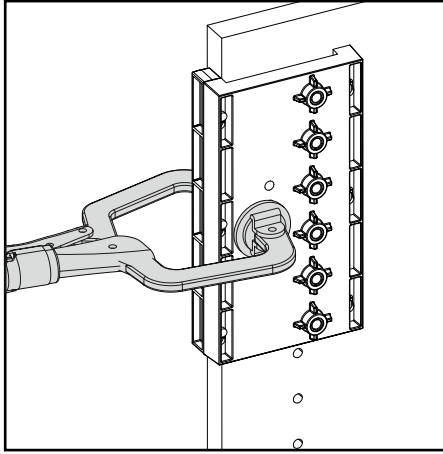
Slide the stop collar onto the bit. Position the bit and collar in the storage slot on the back of the jig with the collar in the positioning recess and the cutting edges of the bit against the moulded ribs marked **STOP DRILL BIT HERE**. Tighten the stop collar set screw with the hex wrench.



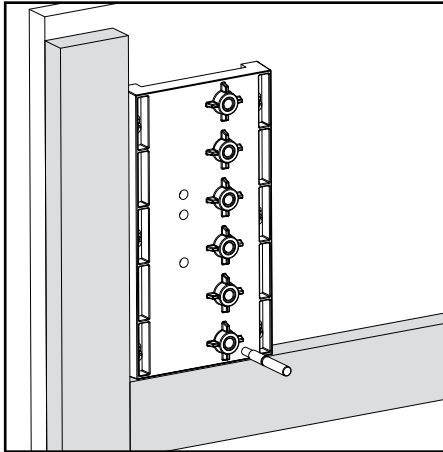
Using Your Jig

Drill the Shelf Pin Holes

Position the jig on your workpiece, clamp it in place and drill, stopping when the stop collar contacts the drill guide.

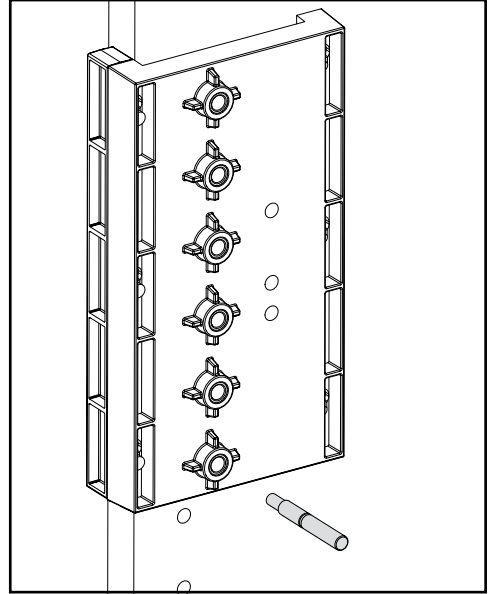


When placing holes where your clamp can't reach, use spacers to position the jig. Drill the first hole. Slide the indexing pin through the drill guide and into this hole to stabilise the jig. Drill the remaining five holes.



Using the Indexing Pin

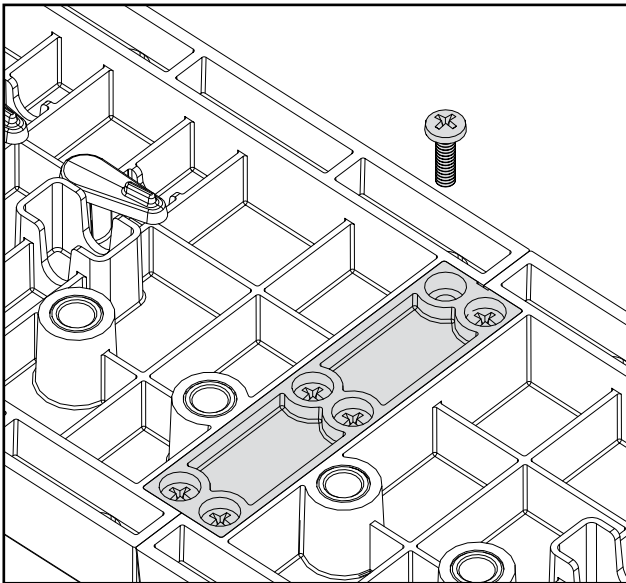
To drill more than six shelf-pin holes in a column, position and clamp the jig and drill the first set of six holes. Unclamp the jig and slide it to the next position with the end drill guide over the last shelf-pin hole. Slide the indexing pin through the drill guide and into the shelf-pin hole. Clamp the jig in place and drill the remaining holes. Repeat as necessary. The indexing pin is double-ended for both 5mm and 1/4" shelf-pin holes.



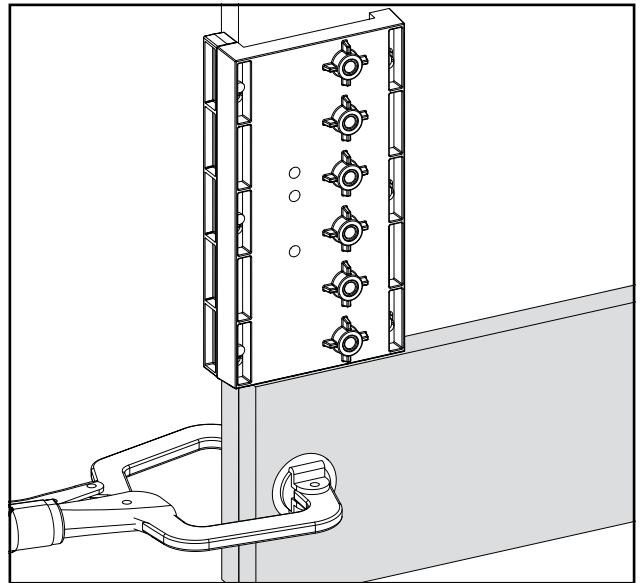
Tips

Jig Connector

Drill long columns of shelf pin holes without repositioning the jig by joining two or more jigs with the jig connector and the screws provided.



To ensure that the shelf-pin holes at each corner of your shelf align perfectly, clamp a spacer to the cabinet side with the bottom edges of the spacer and side flush. Then rest the jig on the spacer, clamp the jig in place and drill the shelf-pin holes.



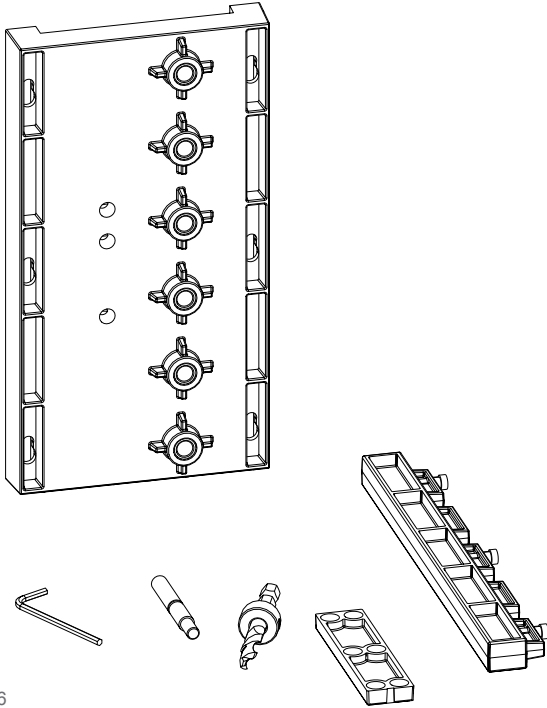
Sometimes you don't need a continuous column of holes spaced every 1 1/4" [32mm] on centre. To skip holes without losing alignment, follow the instructions in the section Using the indexing pin, but after repositioning the jig, skip four holes and drill only the last shelf-pin hole. Now reposition the jig with the indexing pin inserted in this single hole and drill the remaining five holes. Repeat as necessary.



Shelf Pin Jig

BENUTZERHANDBUCH

TEILE-NR. KMA3200-INT & KMA3220-INT



NK9071
Version 1 – 11/2016

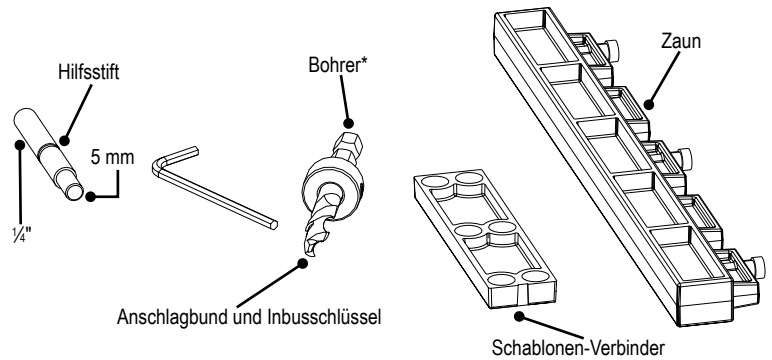
Sicherheitsrichtlinien



WARNUNG

- Lesen, verstehen und befolgen Sie die Anweisungen in dieser Anleitung und die vorliegenden Sicherheitsrichtlinien.
- Tragen Sie immer einen Augenschutz, der speziell als Sicherheitsausrüstung konzipiert und zertifiziert ist.
- Der Bohrer ist scharf. Vorsichtig handhaben.
- Vermeiden Sie Hand-Positionen, bei denen ein plötzliches Abrutschen ein Berühren des rotierenden Bohrers bewirken könnte.
- Versuchen Sie nicht, den Shelf Pin Jig während des Bohrens mit der Hand an ihrer Stelle zu halten. Sichern Sie sie mit einer Klammer am Werkstück.
- Folgen Sie den Sicherheitsrichtlinien des Herstellers Ihrer Bohrmaschine.
- Arbeiten Sie nicht mit Elektrowerkzeug, wenn Sie unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
- Lassen Sie nicht zu, dass häufiger Umgang mit Werkzeugen zur Missachtung von Sicherheitspraktiken führt.

Teile

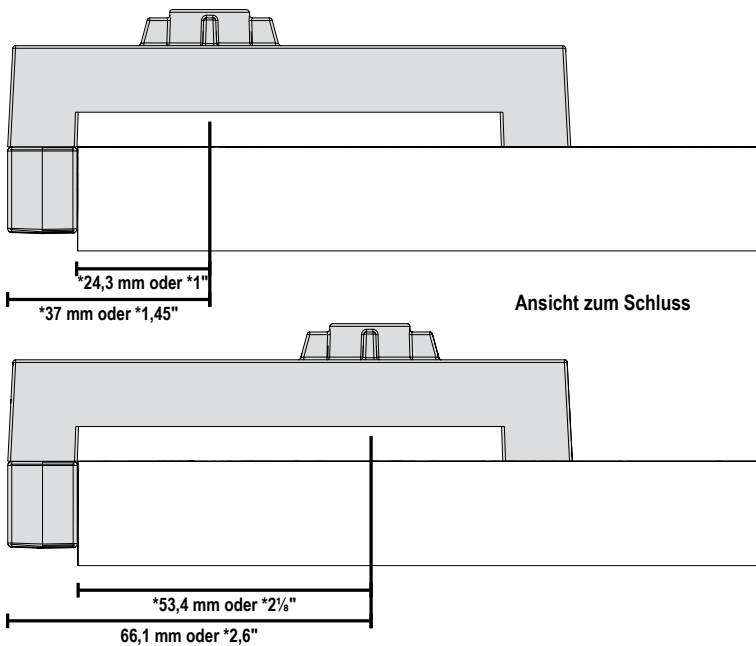


*(1/4" und 5 mm-Bohrer separat erhältlich.)

Nutzung der Schablone

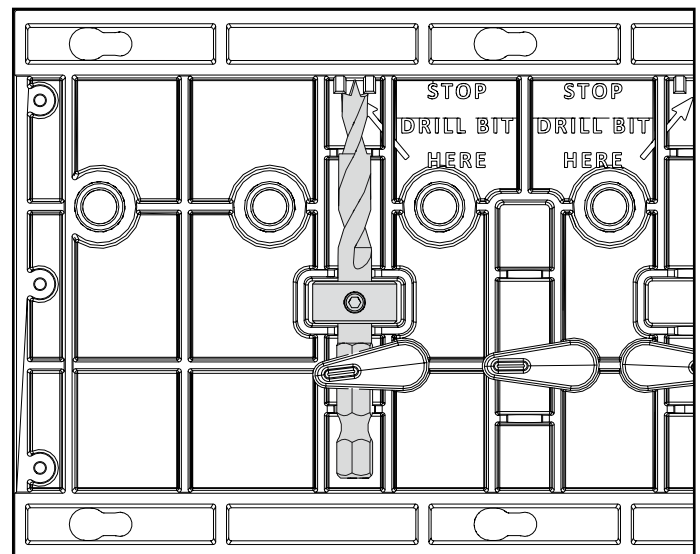
Einschlag

Der Zaun lässt sich auf beiden Seiten der Schablone befestigen für einen Rückschlag von 24,3 mm (1") oder 53,4 mm (2 1/8"). Richten Sie die Kante der Schablone an der Kante des Werkstücks aus, um einen Rückschlag von 37 mm (1,45") oder 66,1 mm (2,6") zu erreichen. Durch Entfernen des Zauns können Sie Regalstift-Löcher in Schränken bohren, bei denen schon Vorderrahmen angebracht sind.



Bohrtiefe einstellen

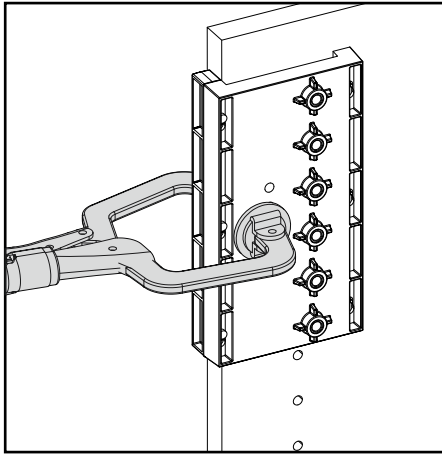
Schieben Sie den Anschlagbund auf den Bohrer. Platzieren Sie den Bohrer und Anschlagbund auf dem Halter auf der Rückseite der Schablone, wobei der Anschlagbund in der Vertiefung ist und die Spitze des Bohrers zu den geformten Teilen zeigt, die mit **STOP DRILL BIT HERE** markiert sind. Befestigen Sie die Stellschraube des Anschlagbunds mit dem Inbusschüssel.



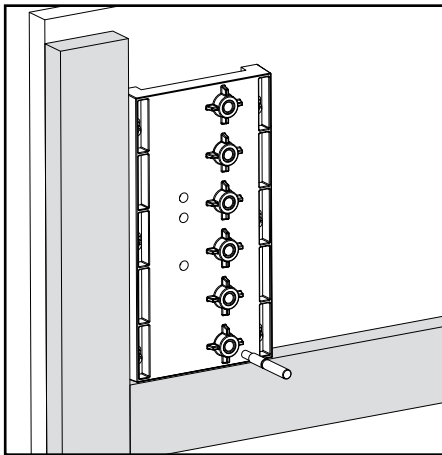
Nutzung der Schablone

Bohren der Regalstift-Löcher

Platzieren Sie die Schablone auf dem Werkstück, befestigen Sie sie mit einer Klammer und bohren Sie. Hören Sie auf, sobald der Anschlagbund die Bohrhilfe berührt.

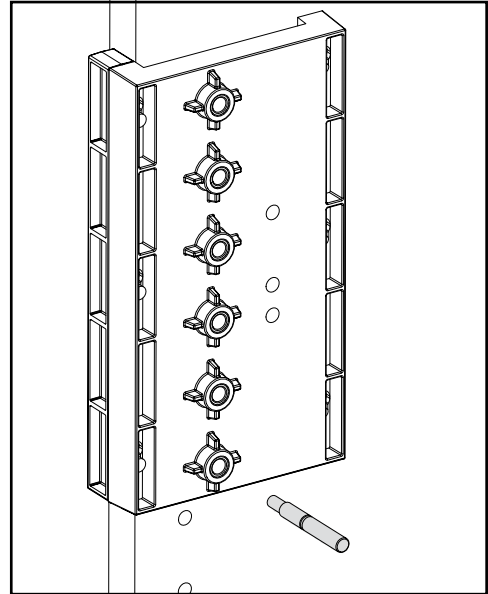


Beim Bohren von Löchern, wo die Klammer nicht hinreicht, verwenden Sie Abstandhalter zur Platzierung der Schablone. Bohren Sie das erste Loch. Schieben Sie den Hilfsstift durch die Bohrhilfe und in dieses Loch, um die Schablone zu stabilisieren. Bohren Sie die übrigen fünf Löcher.



Nutzung des Hilfsstifts

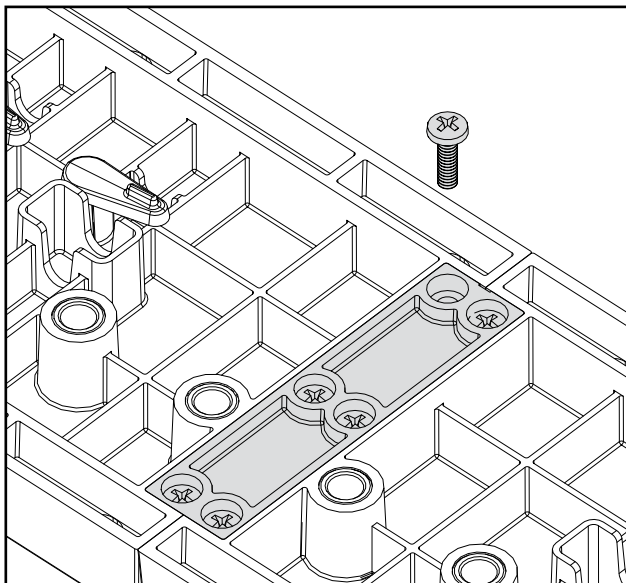
Um mehr als sechs Regalstift-Löcher übereinander zu bohren, platzieren und klammern Sie die Schablone und bohren Sie die ersten sechs Löcher. Entfernen Sie die Klammer und schieben Sie sie an die nächste Position, wobei die erste Bohrhilfe über dem letzten Regalstift-Loch steht. Schieben Sie den Hilfsstift durch die Bohrhilfe und in das Regalstift-Loch. Befestigen Sie die Schablone mit der Klammer und bohren Sie die übrigen Löcher. Wiederholen Sie dies, falls erforderlich. Der Hilfsstift hat zwei Seiten und eignet sich dadurch für Löcher mit 5 mm und 6,35 mm (1/4").



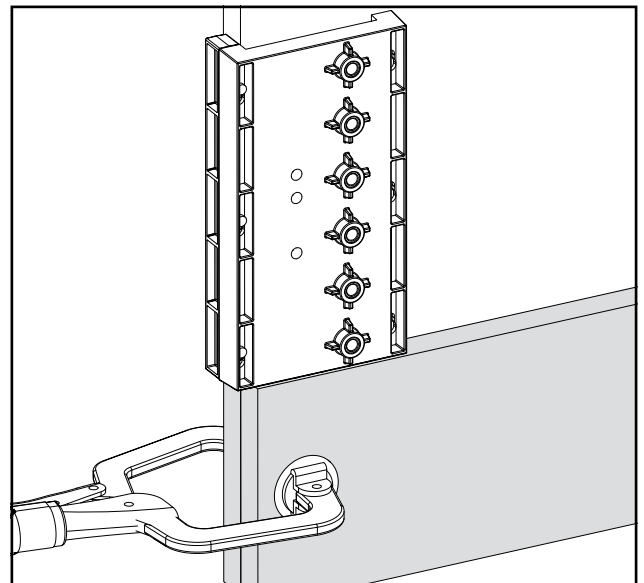
Tipps

Schablonen-Verbinder

Bohren Sie lange Reihen von Regalstift-Löchern ohne Neuplatzierung der Schablone, indem Sie zwei oder mehr Schablonen mit dem Schablonen-Verbinder und den mitgelieferten Schrauben verbinden.



Damit die Regalstift-Löcher an jeder Ecke des Regals perfekt zueinander passen, befestigen Sie einen Abstandhalter an der Regalseite mit der unteren Kante und schieben Sie ihn nach links oder rechts. Setzen Sie die Schablone auf den Abstandhalter, befestigen Sie sie mit einer Klammer und bohren Sie die Regalstift-Löcher.



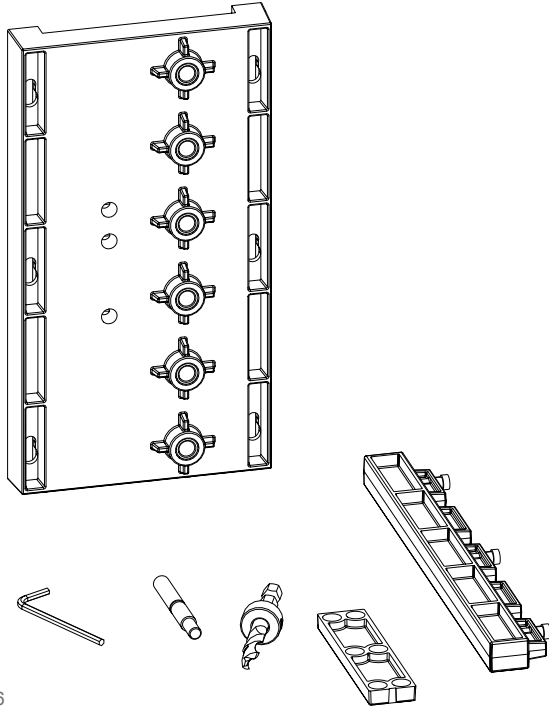
Manchmal brauchen Sie keine regelmäßige Reihe Löcher im Abstand von 32 mm (1 1/4") von den Mittelpunkten. Um Löcher zu überspringen, ohne ungenau zu werden, befolgen Sie die Anweisungen im Abschnitt „Nutzung des Hilfsstifts“, doch überspringen Sie nach der Neuplatzierung der Schablone vier Löcher und bohren Sie nur das letzte Regalstift-Loch. Platzieren Sie die Schablone dann so, dass der Hilfsstift in diesem einzelnen Loch steckt, und bohren Sie die übrigen fünf Löcher. Wiederholen Sie dies, falls erforderlich.



Shelf Pin Jig

GUIDE D'UTILISATION

N° ARTICLE KMA3200-INT & KMA3220-INT



NK9071
Version 1 - 11/2016

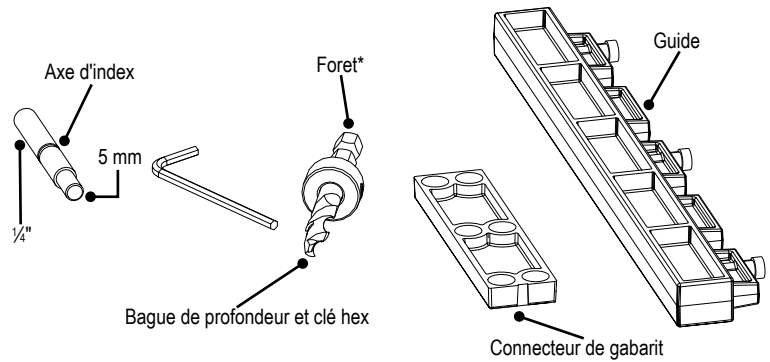
Consignes de sécurité



AVERTISSEMENT

- Lisez, comprenez et respectez les instructions de ce manuel et les présentes consignes de sécurité.
- Portez toujours une protection oculaire spécifiquement conçue et homologuée comme équipement de sécurité.
- Le foret est pointu. Manipulez-le avec précaution.
- Évitez les positions de main dangereuses où un brusque glissement pourrait entraîner un contact avec le foret en mouvement.
- N'essayez pas de maintenir le shelf pin jig en place à l'aide de la main pendant le perçage. Fixez-le avec une pince à la pièce de travail.
- Respectez les consignes de sécurité du fabricant de la perceuse.
- N'utilisez aucun outil électrique sous l'influence de drogue, d'alcool ou de médicament.
- Évitez de substituer la familiarité découlant d'un usage fréquent de vos outils aux pratiques de travail sûres.

Pièces

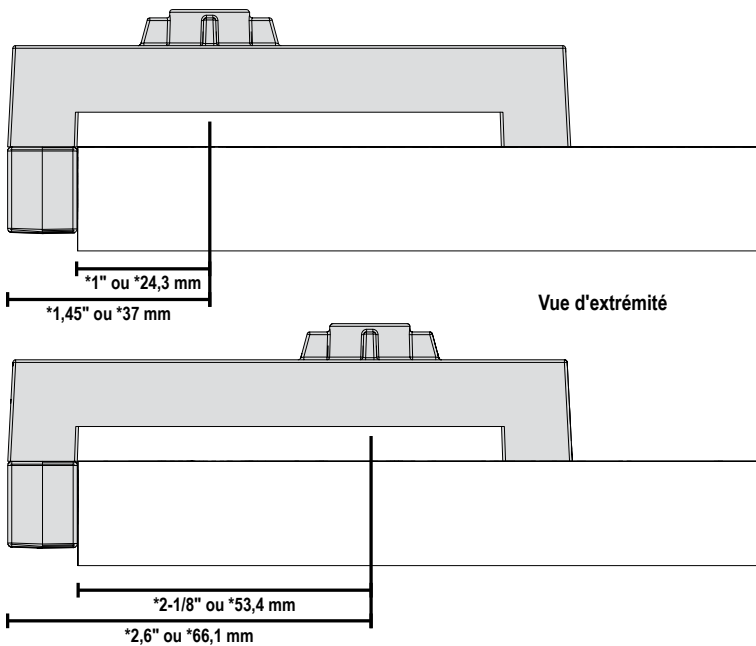


*(Des forets de 1/4" & 5 mm sont disponibles séparément.)

Utilisation du gabarit

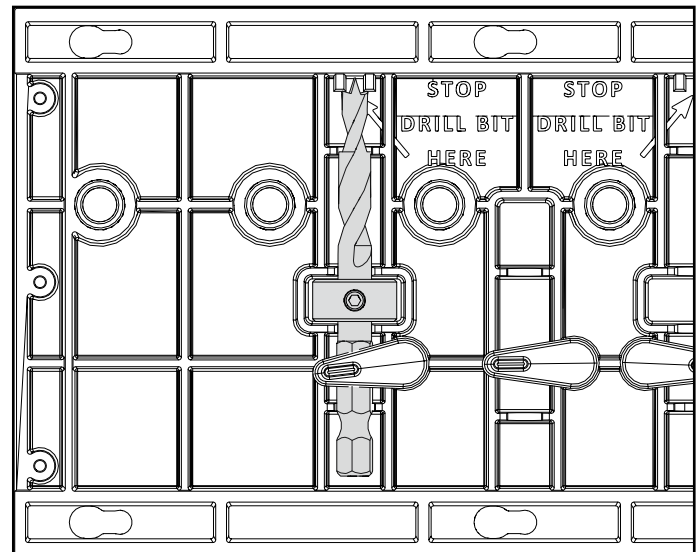
Retrait

Le guide peut être fixé à l'un ou l'autre bord du gabarit pour des retraits 1" [24,3 mm] ou 2 1/8" [53,4 mm]. Alignez le bord du gabarit sur le bord de la pièce de travail pour des retraits de 1,45" [37 mm] ou 2,6" [66,1 mm]. En enlevant le guide, vous pouvez ajouter des trous dans des armoires dont les cadres de face sont déjà fixés.



Réglage de la profondeur de perçage

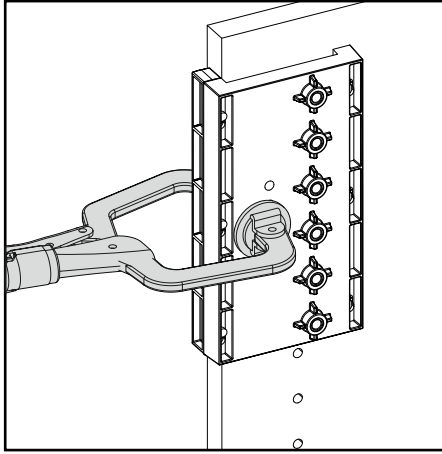
Glissez la bague de profondeur sur le foret. Positionnez le foret et la bague dans l'emplacement prévu à cet effet au dos du gabarit, en plaçant la bague dans l'évidement et les bords de coupe du foret contre les nervures moulées portant l'indication **STOP DRILL BIT HERE (ARRETER LE FORET ICI)**. Serrez la vis de réglage de la bague de profondeur à l'aide de la clé hex.



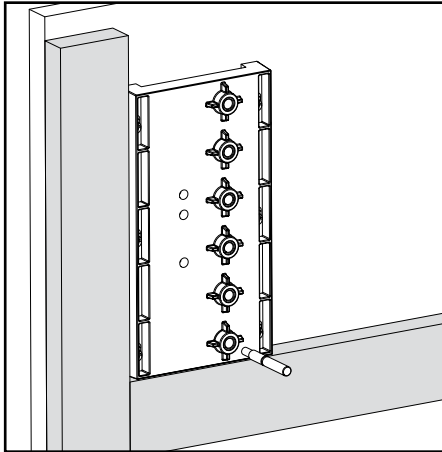
Utilisation du gabarit

Perçage de trous pour étagère

Placez le gabarit sur la pièce de travail, fixez-le en position, puis percez les trous en vous arrêtant quand la bague de profondeur entre en contact avec le guide de perçage.

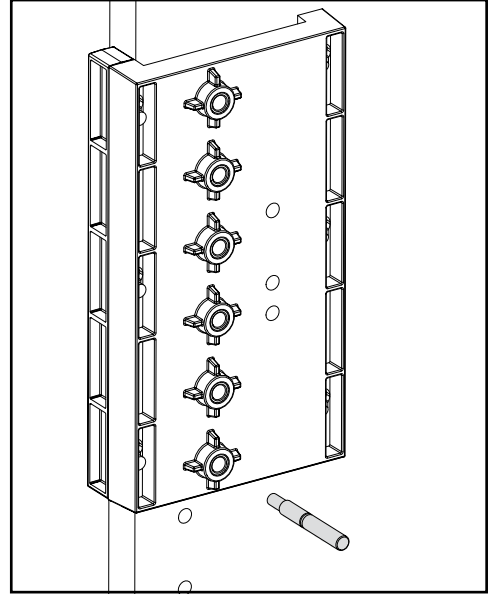


Pour percer des trous hors d'atteinte, utilisez des entretoises pour positionner le gabarit. Percez le premier trou. Faites glisser l'axe d'index à travers le guide et dans le trou pour stabiliser le gabarit. Percez les cinq autres trous.



Utilisation de l'axe d'index

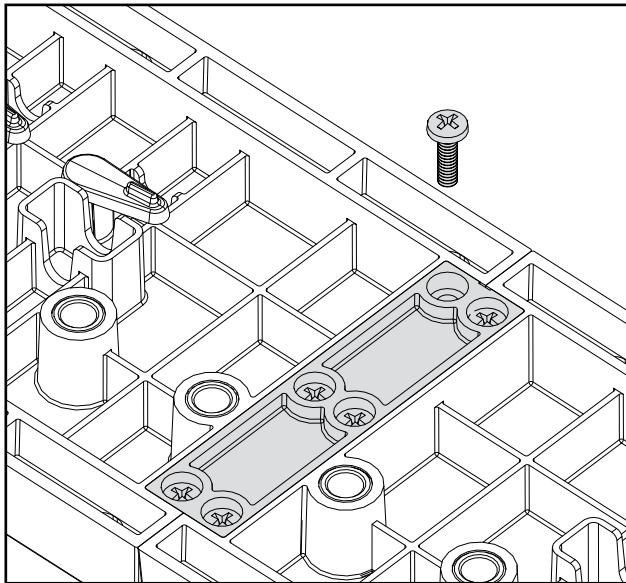
Pour percer plus de six trous sur une ligne, positionnez et serrez le gabarit et percez d'abord les six premiers trous. Détachez le gabarit et faites-le glisser jusqu'à la position suivante en plaçant le guide d'extrémité par dessus le dernier trou que vous venez de percer. Glissez l'axe d'index à travers le guide de perçage et dans le trou d'étagère. Fixez le gabarit en position et percez les autres trous. Répétez l'opération selon les besoins. L'axe d'index s'utilise avec l'une ou l'autre extrémité pour des trous de 5 mm et de 1/4".



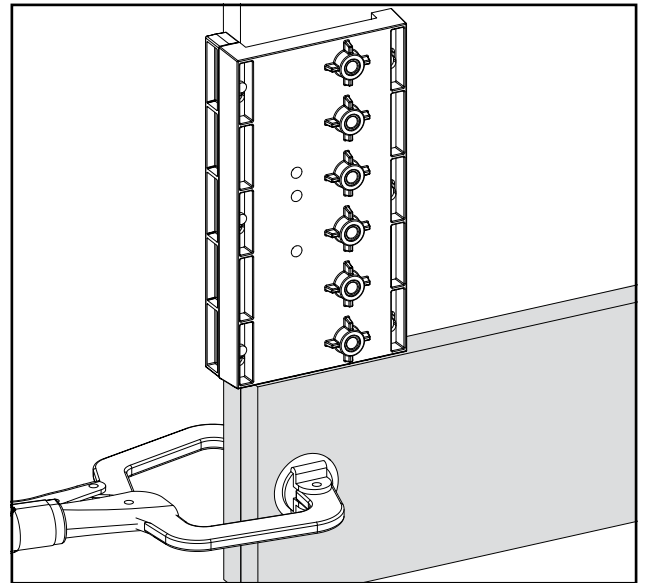
Astuces

Connecteur de gabarit

Pour percer des longues lignes de trous sans repositionner le gabarit, reliez deux gabarits ou plus entre eux à l'aide des vis et du connecteur fournis.



Pour aligner parfaitement les trous d'étagère à chaque coin de celle-ci, fixez une entretoise sur le côté de l'armoire en alignant le bas et le côté de l'entretoise. Reposez ensuite le gabarit sur l'entretoise, fixez-le en position et percez les trous d'étagère.



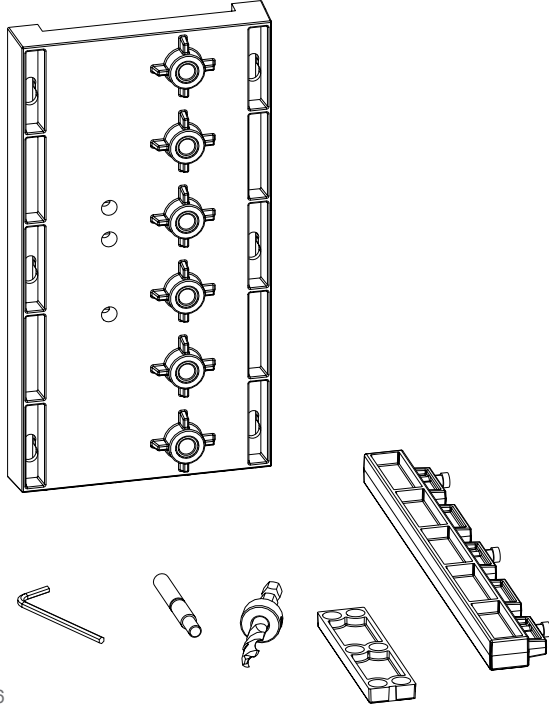
Il arrive parfois que vous n'ayez pas besoin d'une ligne continue de trous espacés de 1/4" [32 mm] au centre. Pour sauter des trous sans perdre l'alignement, suivez les instructions de la section Utilisation de l'axe d'index, mais après avoir repositionné le gabarit, passez quatre trous et ne percez que le dernier. Ensuite, repositionnez le gabarit en insérant l'axe d'index dans ce trou unique et percez les cinq autres trous. Répétez l'opération selon les besoins.



Shelf Pin Jig

MANUAL DEL PROPIETARIO

ARTÍCULO N° KMA3200-INT & KMA3220-INT



NK9071
Versión 1 - 11/2016

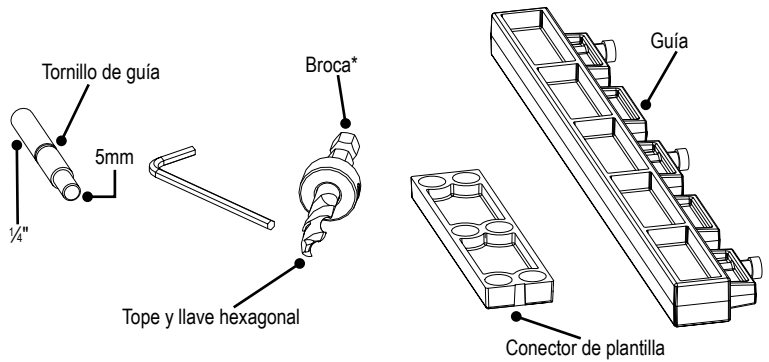
Directrices de seguridad



¡ADVERTENCIA!

- Lea, comprenda y siga atentamente las instrucciones y directrices de seguridad de este manual.
- Utilice siempre gafas de protección diseñadas como equipamiento de seguridad y homologadas.
- La broca está afilada. Manipúlela con cuidado.
- Evite posiciones incómodas de la mano, en las que un resbalón pueda provocar que esta entre en contacto con la parte giratoria.
- No intente sujetar el Shelf Pin Jig con la mano mientras taladra. Acóplelo a la pieza de trabajo con una abrazadera.
- Siga los consejos de seguridad del fabricante de su taladro.
- No utilice herramientas eléctricas si está tomando medicación o bajo la influencia de drogas o alcohol.
- No deje de seguir las directrices de seguridad a causa del exceso de confianza derivado del uso frecuente de herramientas.

Piezas

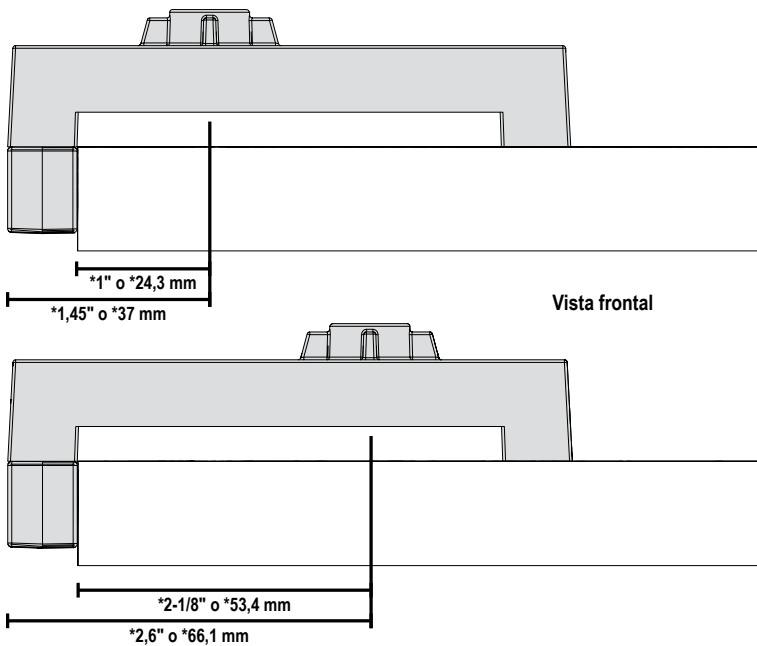


Brocas de $\frac{1}{4}$ " y 5 mm disponibles por separado.)

Cómo utilizar la plantilla

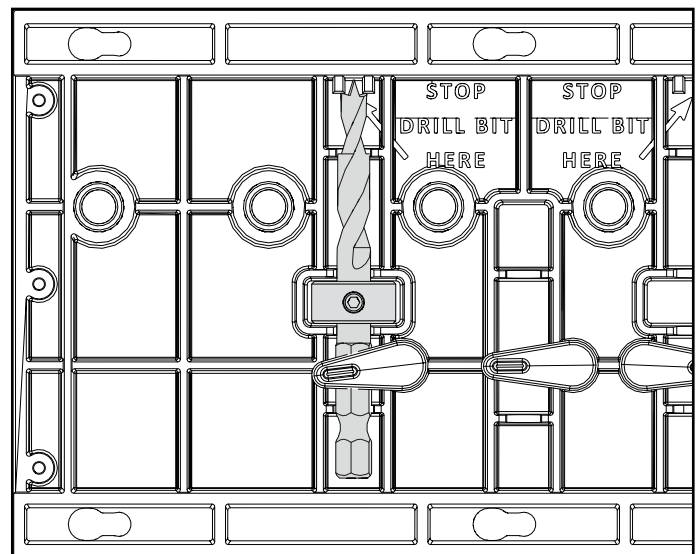
Retroceso

La guía puede colocarse en el extremo de la plantilla para un retroceso de 1" [24,3mm] o 2 $\frac{1}{8}$ " [53,4mm]. Alinee el extremo de la plantilla con el borde de la pieza para un retroceso de 1,45" [37mm] o 2,6" [66,1mm]. Quitar la guía permite añadir orificios de estantería a armarios con las puertas ya instaladas.



Fije la profundidad de perforación

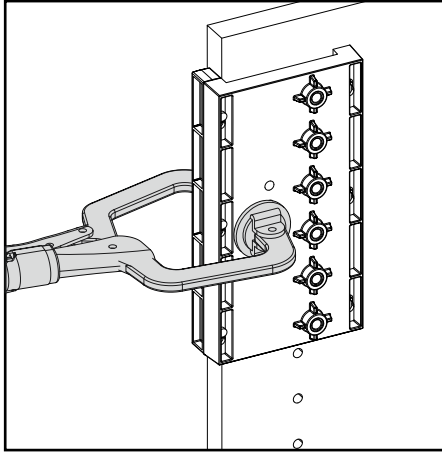
Deslice el tope en la broca. Coloque la broca y el tope en la ranura de la parte posterior de la plantilla, con el tope en el orificio y los bordes afilados de la broca apuntando al molde de nevadura marcado como **DETENER BROCA AQUÍ**. Apriete los tornillos de tope con la llave hexagonal.



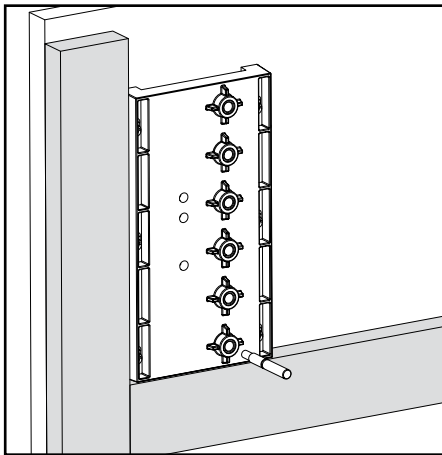
Cómo utilizar la plantilla

Taladre los orificios de sujeción de estanterías

Coloque la plantilla en la pieza de trabajo, fíjela y taladre. Detenga el taladro cuando el tope de la broca llegue a la guía de perforado.

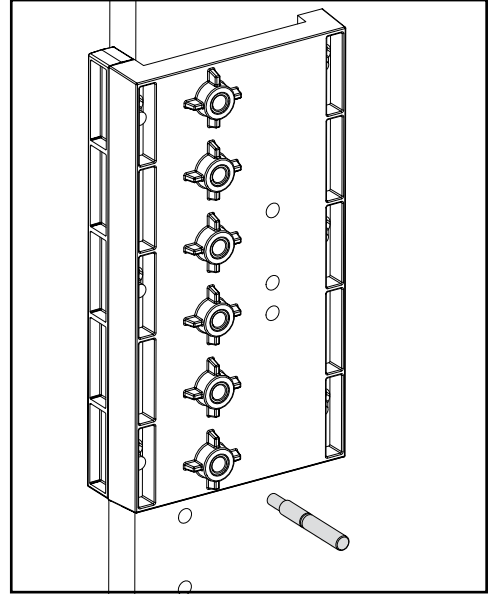


Si quiere hacer orificios en lugares donde no alcanza la abrazadera, utilice espaciadores para colocar la plantilla. Haga el primer orificio. Deslice el tornillo de guía a través de la plantilla en el orificio para estabilizar la plantilla. Perfore los 5 orificios restantes.



Cómo utilizar el tornillo de guía

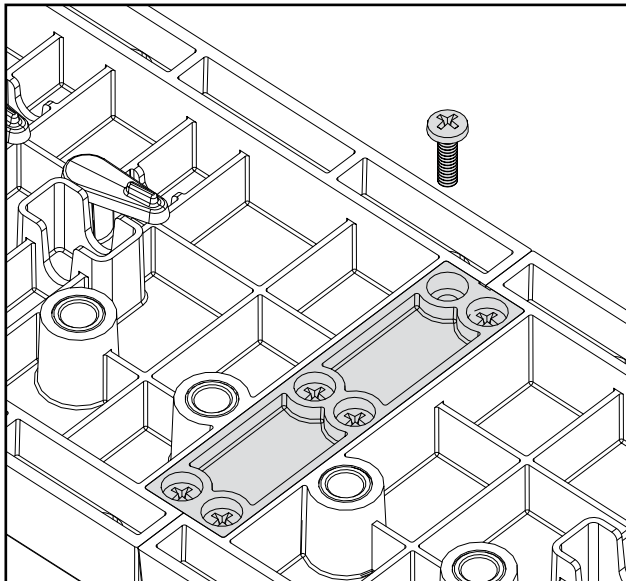
Para perforar más de 6 orificios de estantería en una columna, coloque y fije la plantilla y taladre los primeros 6 orificios. Retire la plantilla y deslícela a la siguiente posición situando la guía de fin de perforado sobre el último orificio. Coloque el tornillo de guía en el orificio a través de la plantilla. Fije la plantilla en el sitio deseado y taladre los orificios restantes. Repita la operación las veces que necesite. El tornillo de fijación es de doble extremo para adaptarse a medidas de orificios de 5mm y 1/4".



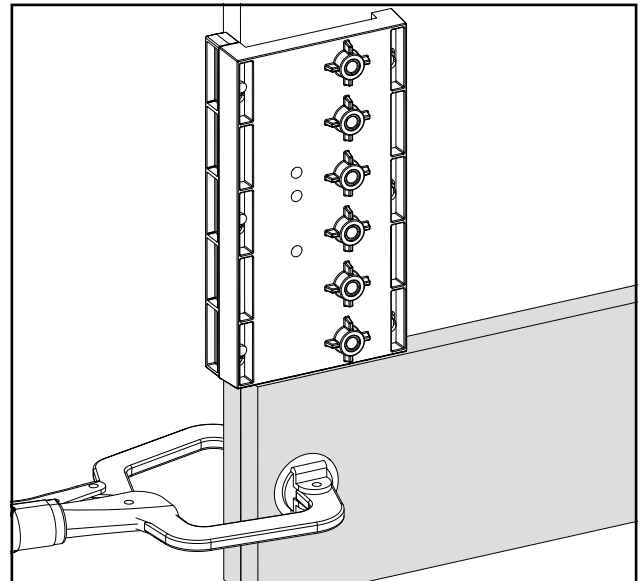
Consejos

Conector de plantilla

Haga columnas largas de orificios sin reposicionar la plantilla uniendo dos o más plantillas con el conector de plantillas y los tornillos proporcionados.



Para asegurarse de que los orificios de sujeción de estantería están perfectamente alineados, fije al lateral del armario un espaciador con los extremos de la base y los lados alineados. Después, apoye la plantilla en el espaciador, fije la plantilla en su sitio y perfore los orificios.



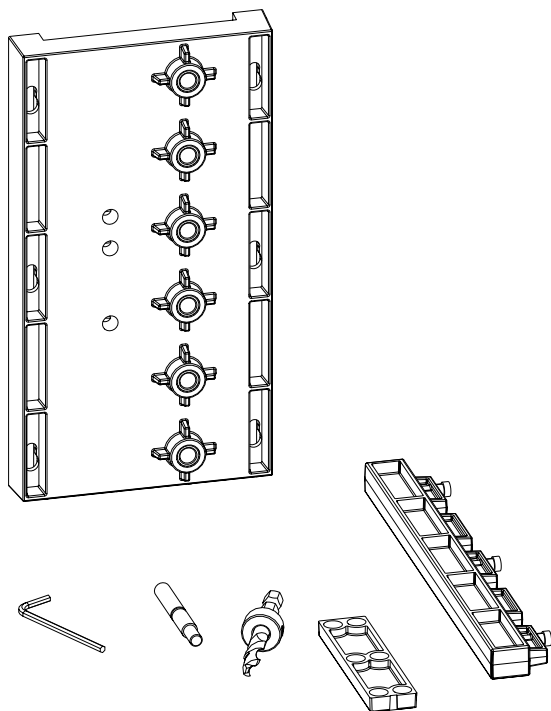
A veces no se necesita una columna de orificios con espacios de 1/4" [32mm] entre ellos. Para saltarse orificios sin perder la alineación, siga las instrucciones de la sección Cómo utilizar el tornillo de fijación, pero después de recolocar la plantilla sáltese cuatro orificios y perfore solo el último. Después recoloca la plantilla con el tornillo de guía insertado en este orificio y perfore los cinco orificios restantes. Repita la operación las veces que necesite.



Shelf Pin Jig

BRUGERVEJLEDNING

VARENR KMA3200-INT & KMA3220-INT



NK9071
Version 1-11/2016

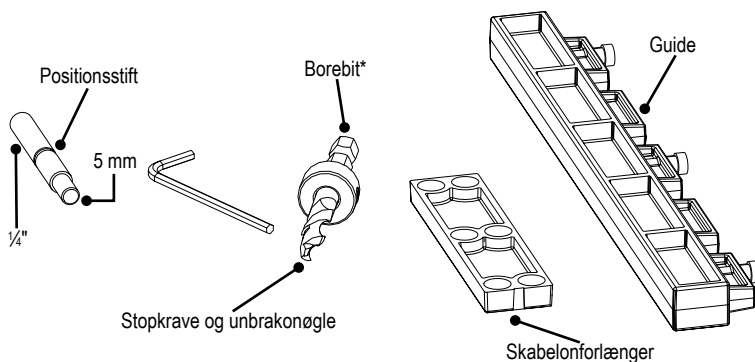
Sikkerhedsanvisninger



ADVARSEL • Læs, forstå, og følg anvisningerne i denne vejledning samt sikkerhedsanvisningerne.

- Brug altid øjenværn, der er beregnet til brug som sikkerhedsudstyr og godkendt hertil.
- Borebitten er skarp. Vær forsigtig ved brug.
- Undgå at placere hænderne på steder, hvor de pludselig kan glide og blive ramt af den roterende bit.
- Prøv aldrig at holde shelf pin jig på plads med hænderne, mens du borer. Spænd skabelonen fast til emnet med en skruevinge.
- Følg sikkerhedsanvisningerne fra producenten af boret.
- Brug ikke elværktøj, hvis du er påvirket af narkotika, alkohol eller medicin.
- Lad aldrig din erfaring med brugen af værktøjet tilsidesætte almindelig sikkerhedspraksis.

Dele

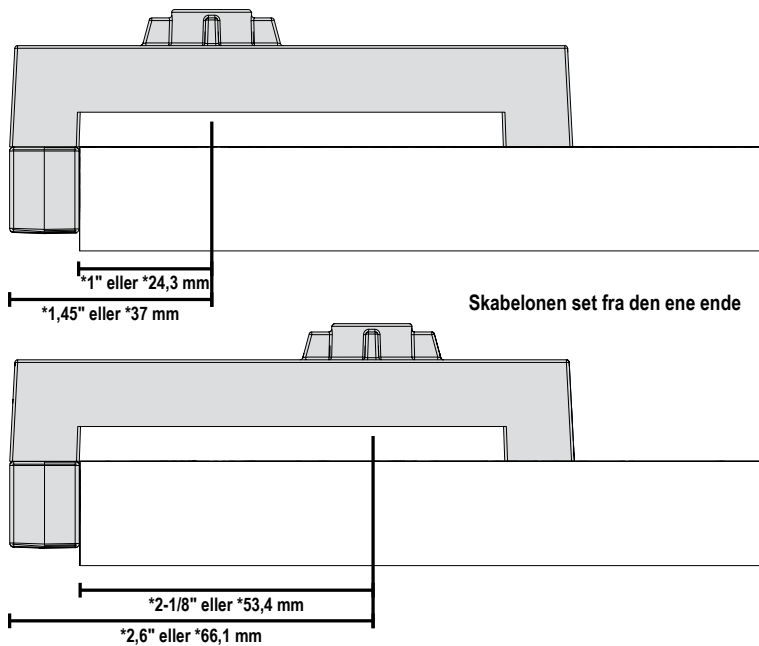


*(1/4"-og 5 mm-borebits fås separat.)

Sådan bruges skabelonen

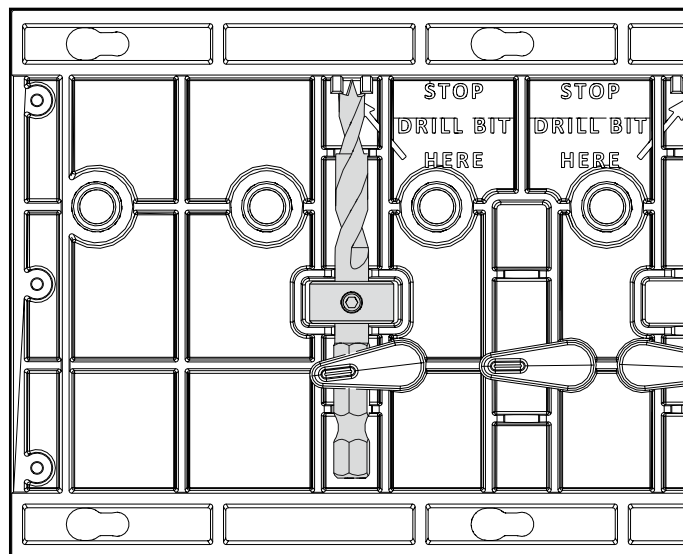
Forskydning

Guiden kan fastgøres til en af skabelonens kanter og giver en forskydning på 1" [24,3 mm] eller 2 1/8" [53,4 mm]. Når skabelonens kant flugter med emnets kant, giver det en forskydning på 1,45" [37 mm] eller 2,6" [66,1 mm]. Ved at fjerne guiden kan du lave huller til hyldebærere i skabe, der allerede har fået påmonteret frontlister.



Indstilling af boreddybde

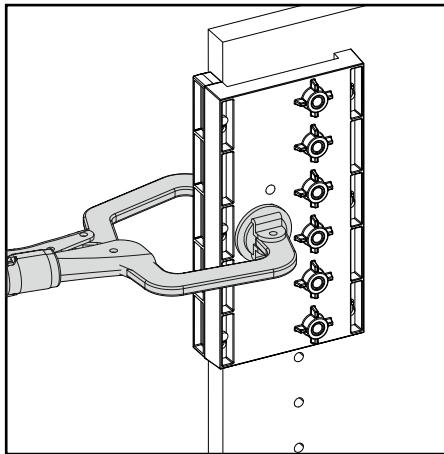
Sæt stopkraven på bitten. Anbring bitten med stopkraven i opbevaringshullet på skabelonens bagside, så kraven er placeret i fordybningen, og bittens skærekanter ligger op mod de støbte riller med teksten **STOP DRILL BIT HERE**. Spænd stopkravens stilleskrue med unbrakonøglen.



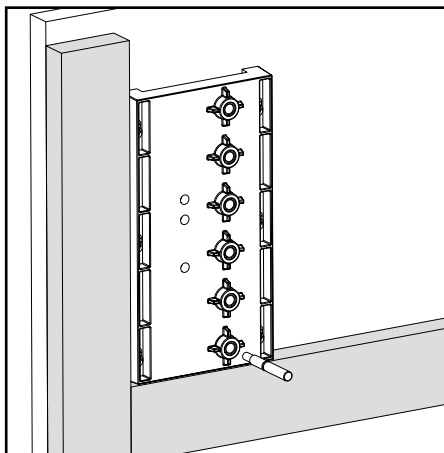
Sådan bruges skabelonen

Boring af huller til hyldebærere

Placer skabelonen på emnet, spænd den fast med en skruevinge, og begynd at bore. Stop, når stopkraven rammer borebøsningen.

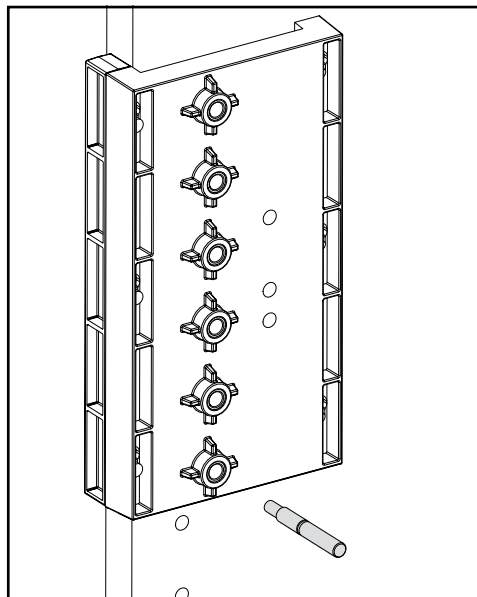


Når du skal placere huller, hvor skruevingen ikke kan nå, kan du bruge afstandsstykker til at placere skabelonen. Bor det første hul. Stik positionsstiften gennem borebøsningen og ned i det borede hul for at stabilisere skabelonen. Bor de resterende fem huller.



Brug af positionsstiften

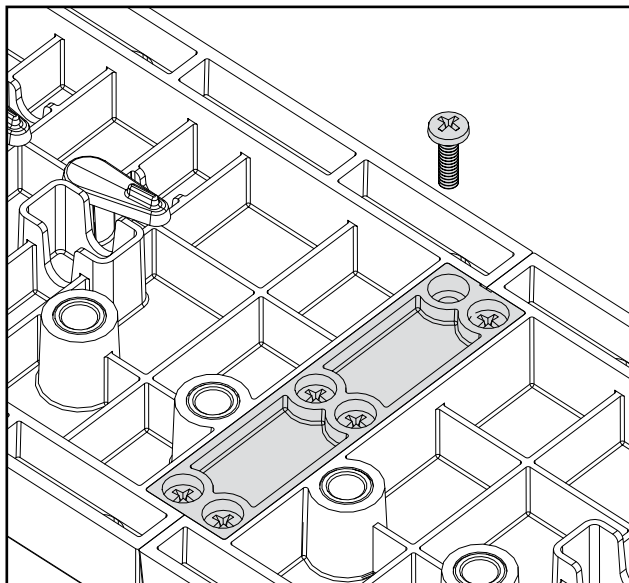
Hvis du skal bore mere end seks huller i en kolonne, skal du placere skabelonen, spænde den fast med en skruevinge og derefter bore de første seks huller. Fjern så skruevingen, og flyt skabelonen hen til den næste position, så skabelonens sidste borebøsning ligger over det sidst borede hul. Stik positionsstiften gennem borebøsningen ned i det sidst borede hul. Spænd skabelonen fast igen, og bor de resterende huller. Gentag om nødvendigt proceduren. Positionsstiften har to forskellige ender til huller på henholdsvis 5 mm og 1/4".



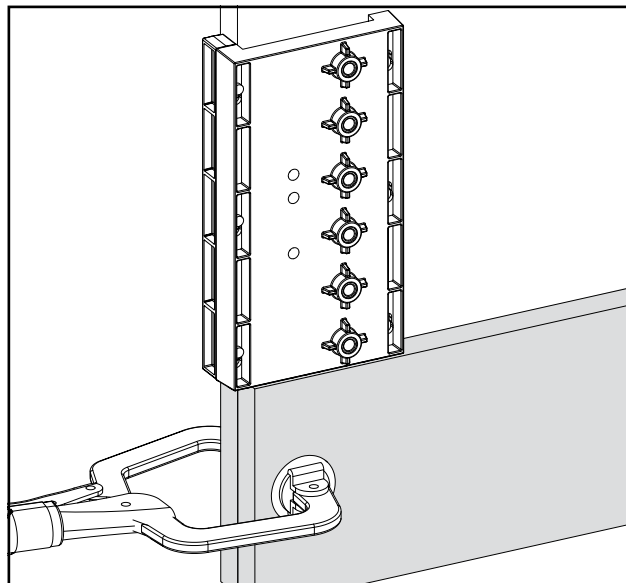
Gode råd

Skabelonforlænger

Du kan bore lange kolonner af huller uden at skulle flytte skabelonen ved at sætte to eller flere skabeloner sammen med skabelonforlængerne og de medfølgende skrue.



For at være sikker på, at hullerne til hyldebærerne i hvert hjørne af hyliden flugter helt nøjagtigt, kan du spænde et afstandsstykke fast på skabets side sådan, at den nederste kant af afstandsstykket og siden flugter. Lad derefter skabelonen hvile på afstandsstykket, spænd skabelonen fast, og bor hullerne til hyldebærerne.



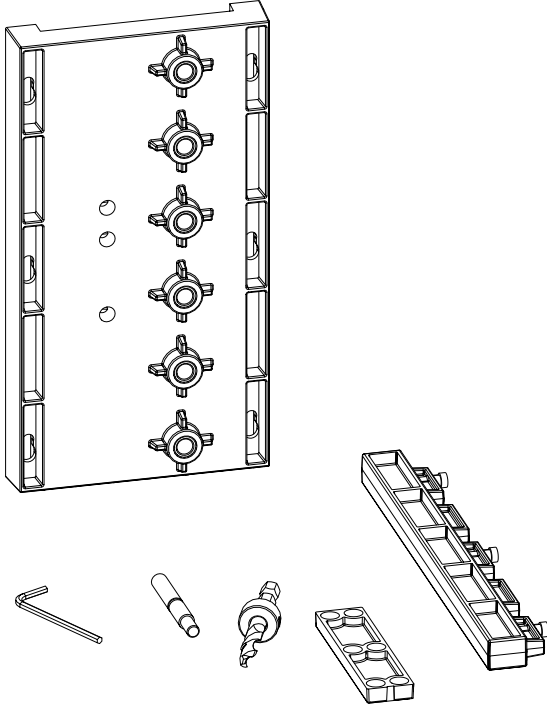
Nogle gange er det ikke nødvendigt med en ubrudt kolonne af huller for hver 1/4" [32 mm] i midten. Du kan springe huller over uden at bryde kolonnens lige linje ved at følge anvisningerne i afsnittet "Brug af positionsstiften", men når du har flyttet skabelonen, skal du springe fire huller over og kun bore det sidste hul. Flyt derefter skabelonen med positionsstiften siddende i det enkelte hul, og bor de resterende fem huller. Gentag om nødvendigt proceduren.



Shelf Pin Jig

OMISTAJAN OPAS

ITEM# KMA3200-INT & KMA3220-INT



NK9071
Versio 1 - 11/2016

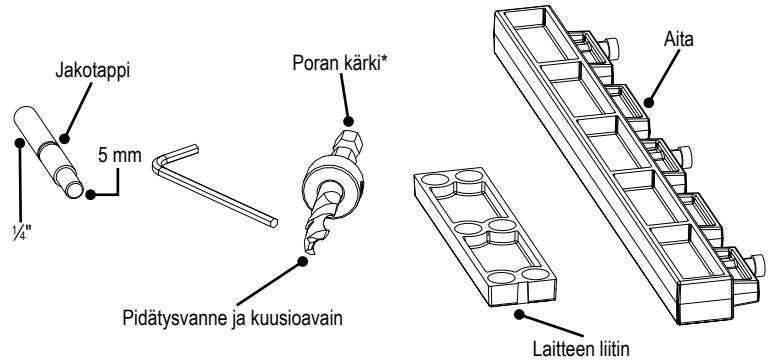
Turvaohjeet



VAROITUS

- Tutustu tämän oppaan ja näiden turvaohjeiden sisältöön huolellisesti sekä noudata ohjeita.
- Käytä aina silmäsuojaimia, jotka on suunniteltu ja sertifioitu erityisesti turvavarusteiksi.
- Poran kärki on terävä. Käsittele poraa varovasti.
- Vältä pitämästä poraa kädessä hankalassa asennossa, koska pyörivä kärki voi osua käteen otteen lipsahtaessa.
- Älä yritä pitää Shelf Pin Jig -laitetta käsin paikallaan poratessasi. Kiinnitä se työkappaleeseen pidikkeellä.
- Noudata poran valmistajan turvaohjeita.
- Älä käytä koneita huumeiden, alkoholin tai lääkkeiden vaikutuksen alaisena.
- Vaikka olisit käyttänyt työkaluja paljon ja tottunut niihin, älä anna tottumuksen korvata turvallisia työkäytäntöjä.

Osat



*(1/4" ja 5 mm:n porankärkiä saatavissa erikseen.)

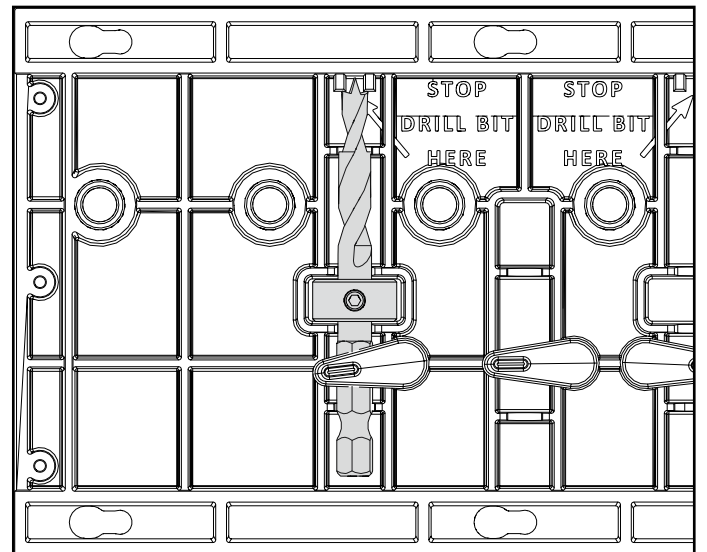
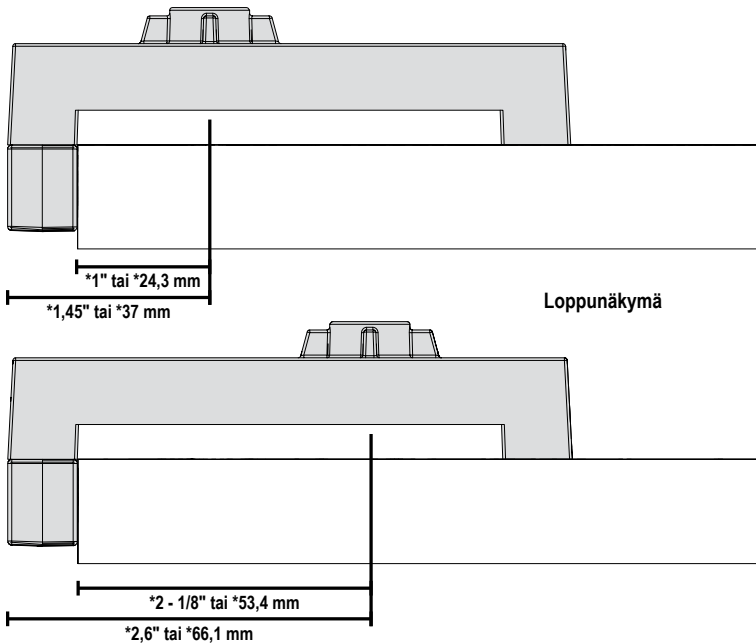
Laitteen käyttö

Etäisyys

Aita voidaan kiinnittää laitteen jompaankumpaan reunaan etäisyydelle 1" [24,3 mm] tai 2 1/8" [53,4 mm]. Kohdista laitteen reuna työkappaleen reunaan etäisyydelle 1,45" [37 mm] tai 2,6" [66,1 mm]. Kun irrotat aidan, voit lisätä hyllytapin reikiä kaappeihin, joihin on jo kiinnitetty etukehykset.

Poraussyvyyden asetus

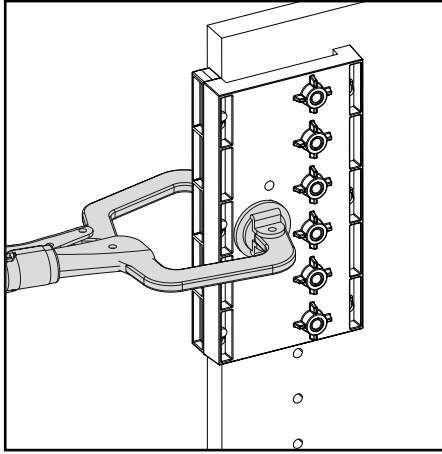
Liu'uta pidätysvanne kärkeen. Aseta kärki ja vanne laitteen takana olevaan säilytyspaikkaan niin, että vanne on syvennyksessä ja kärjen terävät reunat ovat merkinnällä **STOP DRILL BIT HERE** varustettuja muovattuja kaaria vasten. Kiristä pidätysvanteen säätöruuvi kuusioavaimella.



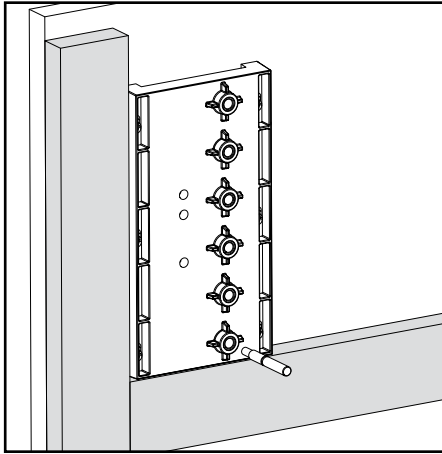
Laitteen käyttö

Poraa hyllytapin reiät

Aseta laite työkappaleelle, kiinnitä se paikoilleen ja poraa. Lopeta, kun pidätysvanne osuu poran ohjaimen.

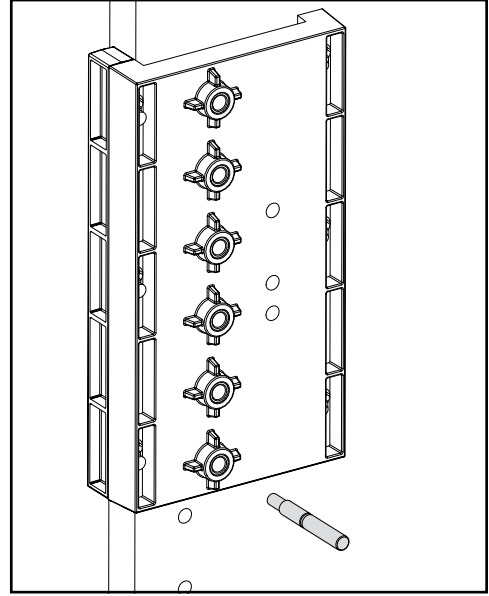


Kun teet reikiä kohtiin, joihin pidike ei ulotu, sijoita laite välikkeiden avulla. Poraa ensimmäinen reikä. Liu'uta jakotappi poran ohjaimen läpi tähän reikään laitteen vakauttamiseksi. Poraa jäljellä olevat viisi reikää.



Jakotapin käyttö

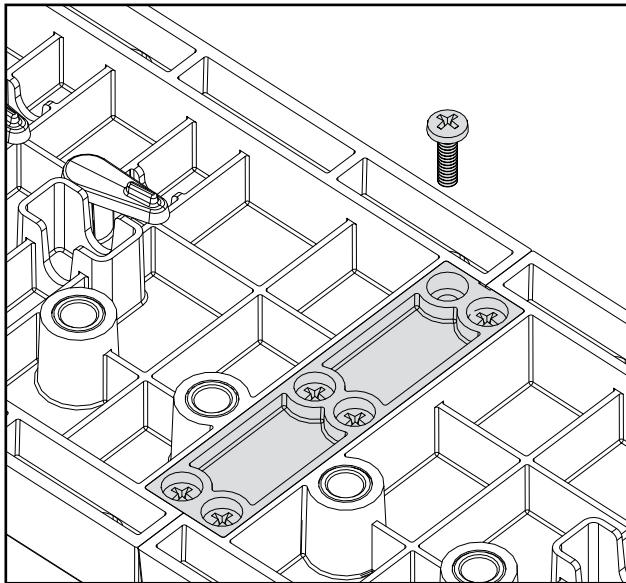
Jos haluat porata riviin enemmän kuin kuusi hyllytapin reikää, sijoita ja kiinnitä laite sekä poraa ensimmäiset kuusi reikää. Avaa laitteen kiinnitys ja liu'uta se seuraavaan asentoon niin, että viimeinen poran ohjain on viimeisen hyllytapin reiän päällä. Liu'uta jakotappi poran ohjaimen läpi hyllytapin reikään. Kiinnitä laite paikalleen ja poraa jäljellä olevat reiät. Toista tarvittaessa. Jakotappi on kaksipäinen sekä 5 mm:n että ¼ tuuman hyllytapin reikiä yhteydessä.



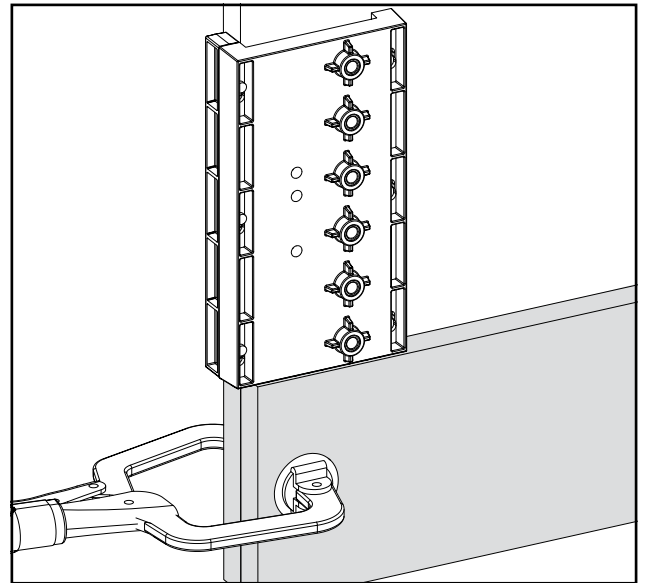
Vinkkejä

Laitteen liitin

Voit porata pitkiä rivejä hyllytapin reikiä joutumatta siirtämään laitetta, kun yhdistät vähintään kaksi laitetta toimitetuilla liittimellä ja ruuveilla.



Voit varmistaa, että hyllytapin reiät kohdistuvat täydellisesti hyllyn kussakin kulmassa, kiinnittämällä välikkeen kaapin puolelle välikkeen ja sivuseinän alareunoihin. Aseta sitten laite välikkeen päälle, kiinnitä laite paikalleen ja poraa hyllytapin reiät.



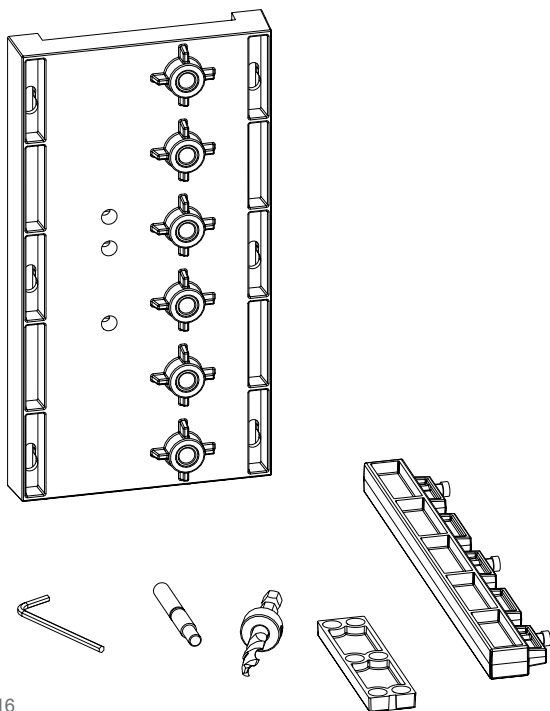
Toisinaan ei ole tarvetta jatkuvalla rivillä reikiä, jotka ovat keskellä 1¼ tuuman [32 mm:n] välein. Voit ohittaa reikiä menettämättä kohdistusta noudattamalla kohdassa Jakotapin käyttö olevia ohjeita, mutta kun olet sijoittanut laitteen uudelleen, ohita neljä reikää ja poraa vain viimeinen hyllytapin reikä. Sijoita laite sitten uudelleen tähän yksittäiseen reikään asetetun jakotapin avulla ja poraa jäljellä olevat viisi reikää. Toista tarvittaessa.



Shelf Pin Jig

MANUALE DI ISTRUZIONI

ARTICOLO N. KMA3200-INT E KMA3220-INT



NK9071
Versione 1 - 11/2016

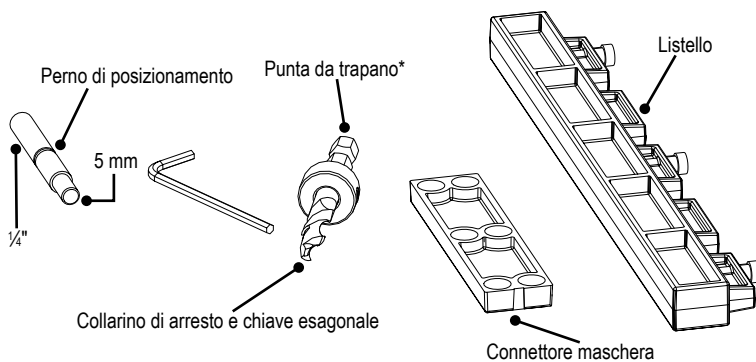
Linee guida per la sicurezza



AVVERTENZA

- Leggere, comprendere e seguire le istruzioni riportate nel presente manuale e nelle linee guida per la sicurezza.
- Indossare occhiali protettivi progettati appositamente e certificati come apparecchiature di sicurezza.
- La punta è affilata. Maneggiare con cura.
- Evitare strane posizioni delle mani in cui uno slittamento improvviso potrebbe causare il contatto con la punta rotante.
- Non tentare di tenere lo shelf pin jig in posizione con la mano durante la perforazione. Fissarla sul pezzo con una morsa.
- Attenersi alle linee guida sulla sicurezza del produttore del trapano.
- Non utilizzare utensili elettrici quando si è sotto l'effetto di droghe, alcol o medicinali.
- Non lasciare che la familiarità acquisita grazie all'uso frequente degli utensili sostituisca pratiche di lavoro sicure.

Parti

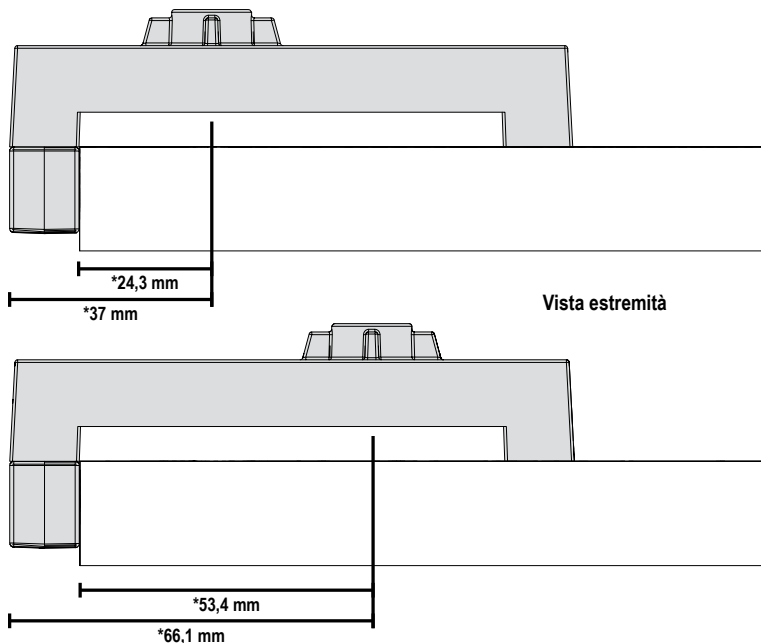


*(Punte da trapano 1/4" e 5 mm disponibili separatamente).

Utilizzo della maschera

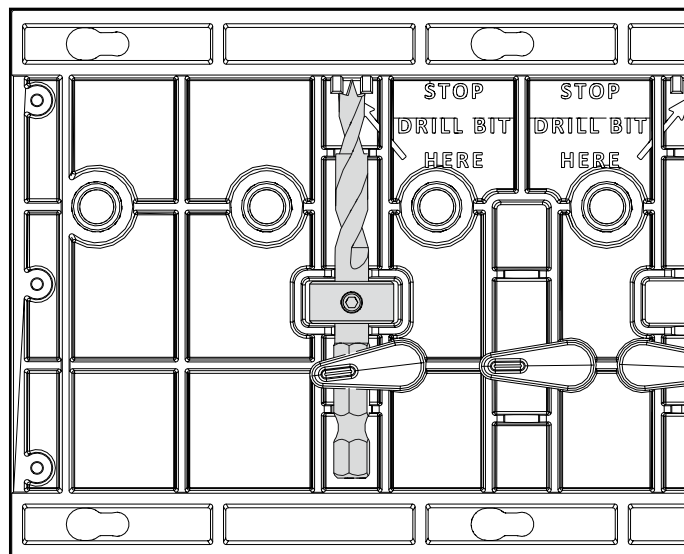
Arretramento

Il listello può essere fissato a uno dei lati della maschera per arretramenti di 24,3 mm o 53,4 mm. Allineare il bordo della maschera al bordo del pezzo per arretramenti di 37 mm o 66,1 mm. Rimuovendo il listello è possibile aggiungere fori per perni ai contenitori con face-frame già collegate.



Impostazione della profondità di foratura

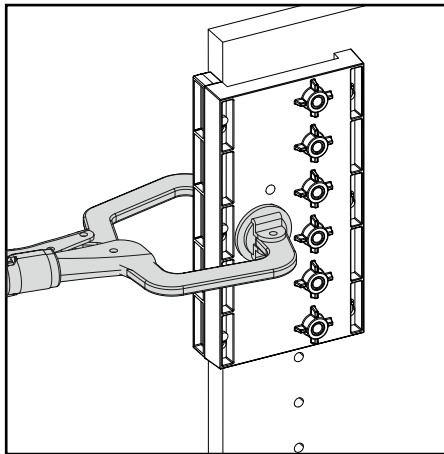
Far scorrere il collarino di arresto nella punta. Posizionare la punta e il collarino nella fessura sul retro della maschera con il collarino nell'incavo di posizionamento e i bordi di taglio della punta contro le battute sagomate contrassegnate con **ARRESTARE PUNTA QUI**. Serrare la vite di fissaggio del collarino di arresto con la chiave esagonale.



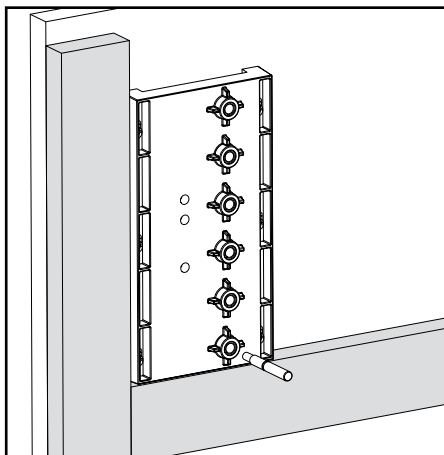
Utilizzo della maschera

Come praticare fori per perni

Posizionare la maschera sul pezzo in lavorazione, bloccarla in posizione e forare, arrestandosi quando il collarino di arresto entra in contatto con la guida per trapano.

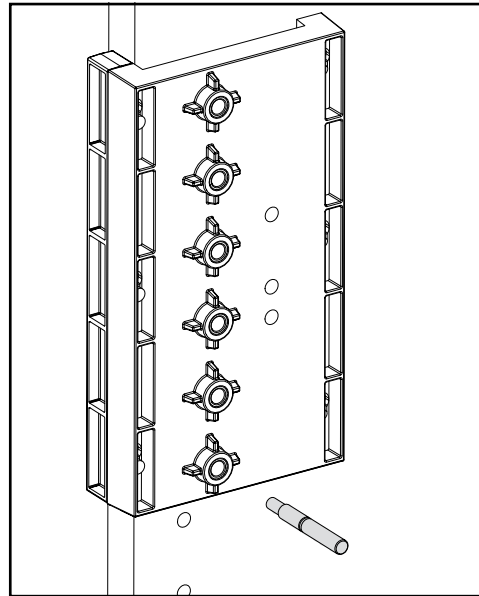


Quando si collocano i fori nei punti non raggiungibili dalla morsa, utilizzare i distanziali per posizionare la maschera. Praticare il primo foro. Far scorrere il perno di posizionamento attraverso la guida per trapano, quindi in questo foro per stabilizzare la maschera. Praticare i rimanenti cinque fori.



Utilizzo del perno di posizionamento

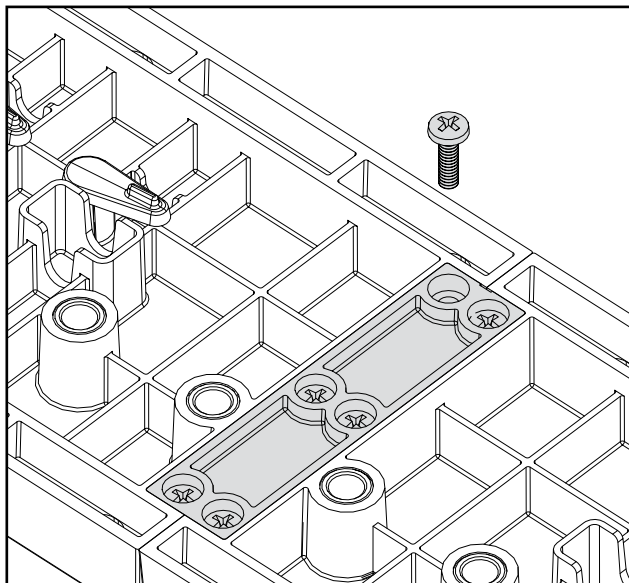
Per praticare più di sei fori per perni in una colonna, posizionare e bloccare la maschera e praticare la prima serie di sei fori. Sganciare la maschera e farla scorrere fino alla posizione successiva con la guida per trapano finale sull'ultimo foro per perni. Far scorrere il perno di posizionamento attraverso la guida per trapano, quindi nel foro per perno. Fissare la maschera in posizione e praticare i fori rimanenti. Ripetere l'operazione se necessario. Il perno di posizionamento ha doppio attacco per i fori per perni da 5 mm.



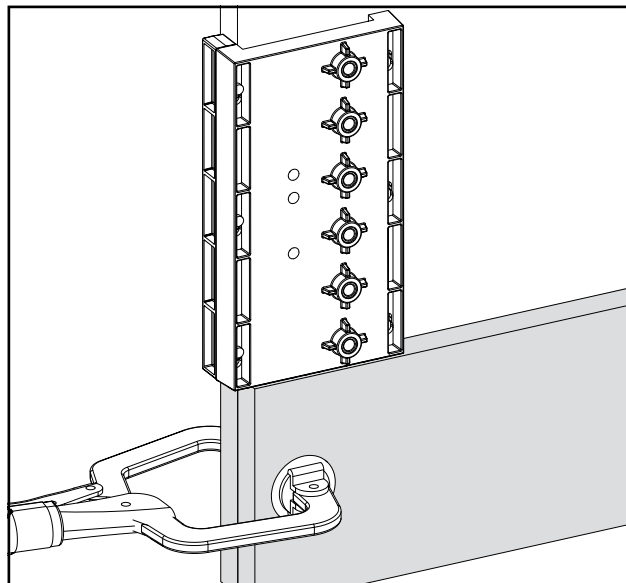
Suggerimenti

Connettore maschera

Perforare lungo le colonne dei fori per perni senza riposizionare la maschera, unendo due o più maschere con l'apposito connettore e le viti in dotazione.



Per assicurarsi che i fori per perni ad ogni angolo della mensola siano allineati perfettamente, fissare un distanziale sul lato contenitore con i bordi inferiori del distanziale e il lato a filo. Dopodiché collocare la maschera sul distanziale, fissare la maschera in posizione e praticare i fori per perni.



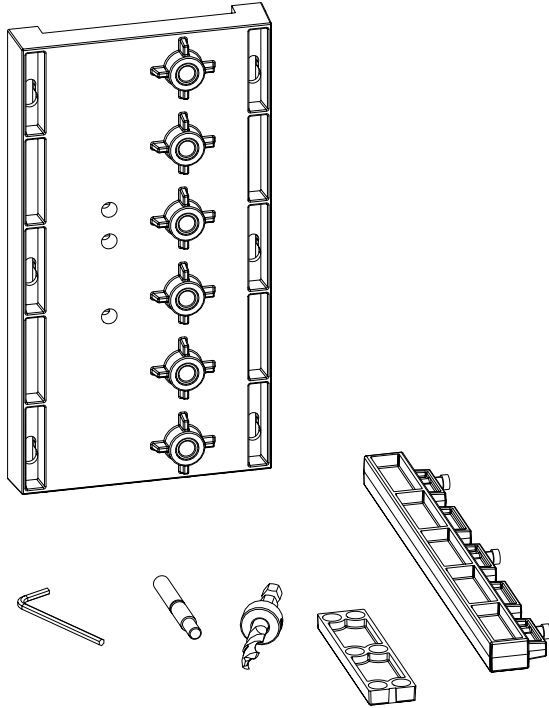
Talvolta non è necessaria una colonna continua di fori spazati ogni 32 mm al centro. Per saltare i fori senza perdere l'allineamento, seguire le istruzioni nella sezione Utilizzo del perno di posizionamento, tuttavia dopo il riposizionamento della maschera, saltare quattro fori e praticare solo l'ultimo foro per perni. A questo punto, riposizionare la maschera con il perno di posizionamento inserito in questo singolo foro e praticare i rimanenti cinque fori. Ripetere l'operazione se necessario.



Shelf Pin Jig

GEbruikersHANDLEIDING

ITEM# KMA3200-INT & KMA3220-INT



NK9071
Versie 1 - 11/2016

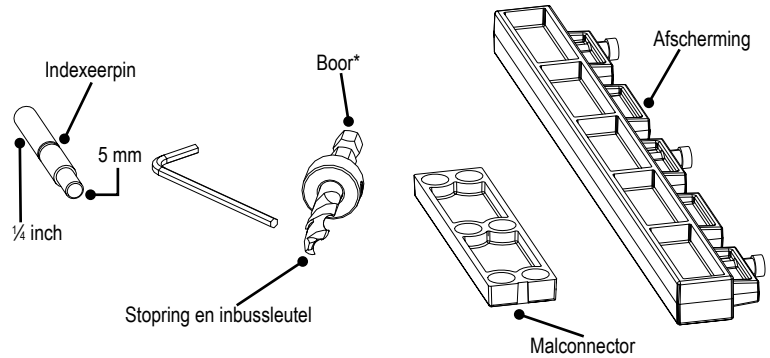
Veiligheidsrichtlijnen



WAARSCHUWING

- Lees de instructies in deze handleiding en deze veiligheidsrichtlijnen en zorg dat u ze begrijpt en opvolgt.
- Draag altijd oogbescherming die speciaal is ontworpen en gecertificeerd als veiligheidsvoorziening.
- De boor is scherp. Ga voorzichtig te werk.
- Vermijd ongemakkelijke handposities zodat u bij plotselinge verschuivingen niet in aanraking komt met de draaiende boor.
- Probeer tijdens het boren de shelf pin jig niet op zijn plek te houden met uw hand. Bevestig deze aan het werkstuk met een klem.
- Volg de veiligheidsrichtlijnen van de fabrikant van uw boor.
- Bedien geen zwaar gereedschap wanneer u onder invloed bent van drugs, alcohol of medicijnen.
- Volg altijd veilige werkpraktijken, ook als u vertrouwd bent met het gereedschap door frequent gebruik.

Onderdelen

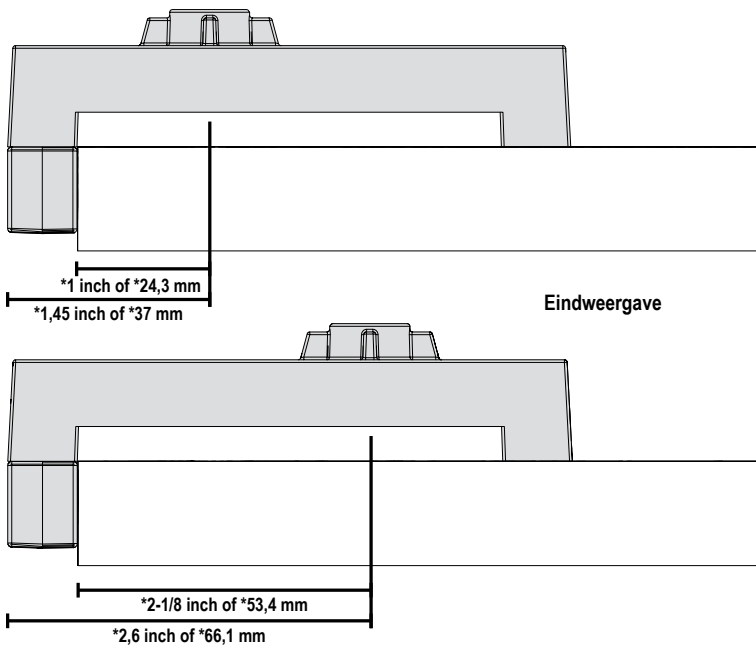


*(Boren van 1/4 inch en 5 mm zijn afzonderlijk verkrijgbaar.)

De mal gebruiken

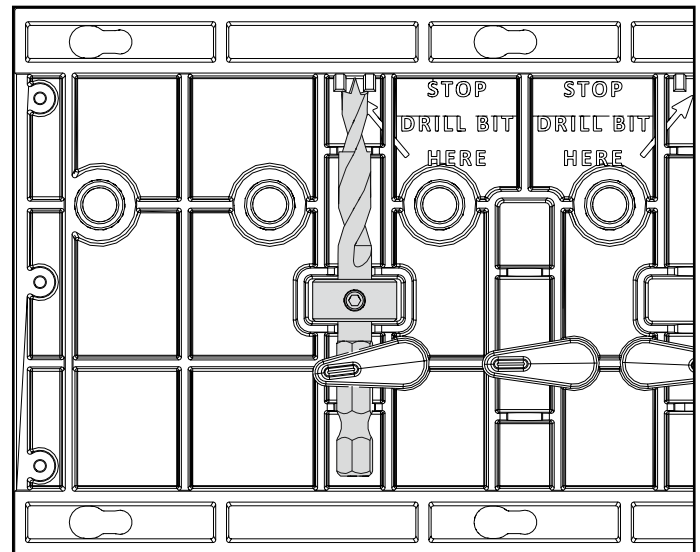
Setback

U kunt de afscherming aan beide kanten van de mal bevestigen voor een setback van 1 inch [24,3 mm] of 2 1/8 inch [53,4 mm]. Lijn de rand van de mal uit met de rand van het werkstuk voor een setback van 1,45 inch [37 mm] of 2,6 inch [66,1 mm]. Als de afscherming wordt verwijderd, kunt u ook plankgaten maken in kasten waarin al frontramen zijn bevestigd.



Boordiepte instellen

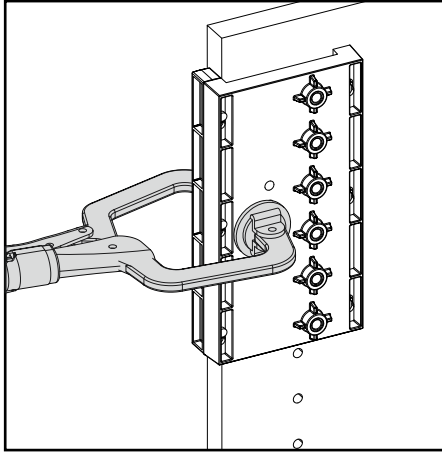
Schuif de stopping op de boor. Plaats de boor en de ring in het bergvak aan de achterzijde van de mal met de ring in de plaatsingsgleuf en de snijkanten van de boor tegen de gegoten ribben met de markering **STOP DRILL BIT HERE**. Draai de instelschroef van de stopping vast met de inbusseutel.



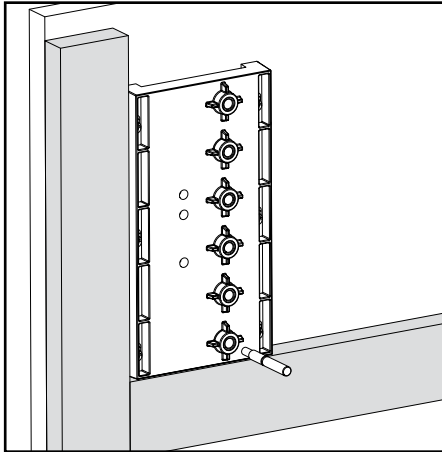
De mal gebruiken

De plankgaten boren

Plaats de mal op uw werkstuk en klem deze vast. Begin met boren totdat de stopring de boorgeleider raakt.

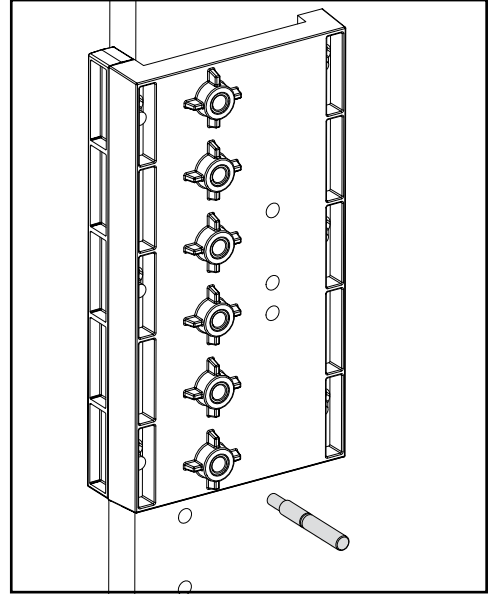


Als er gaten buiten het bereik van de klem liggen, gebruikt u afstandsblokken om de mal te plaatsen. Boor het eerste gat. Schuif de indexeerpin door de boorgeleider en in dit gat om de mal te stabiliseren. Boor de overige vijf gaten.



De indexeerpin gebruiken

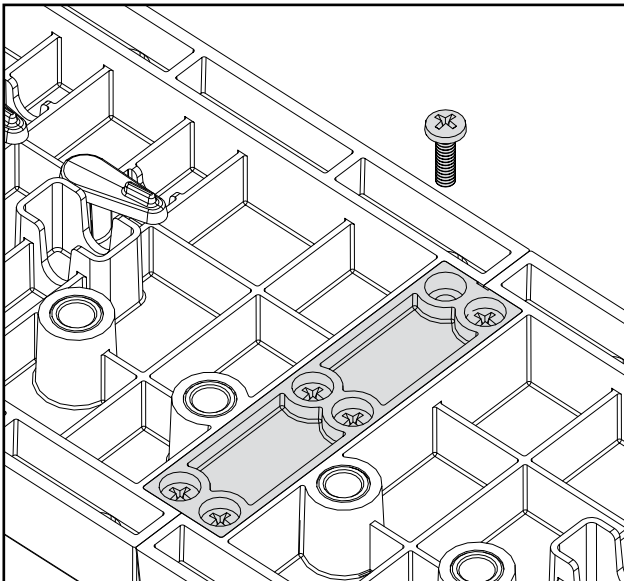
Als u meer dan zes plankgaten in een kolom wilt boren, bevestigt u de mal en boort u de eerste reeks van zes gaten. Maak de mal los en schuif deze naar de volgende positie. Zorg dat de eindboorgeleider boven het laatste plankgat ligt. Schuif de indexeerpin door de boorgeleider en in het plankgat. Klem de mal op zijn plek en boor de volgende gaten. Herhaal zo vaak als nodig is. De indexeerpin heeft twee uiteinden, voor plankgaten van zowel 5 mm als 1/4 inch.



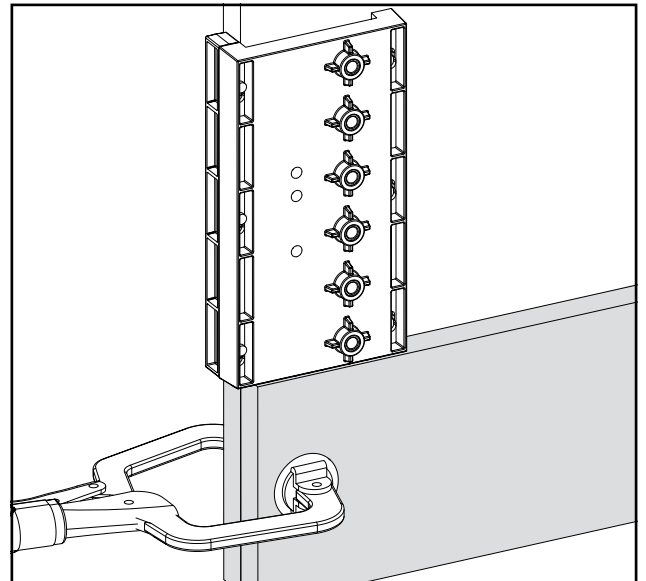
Tips

Malconnector

U kunt lange kolommen met plankgaten boren zonder steeds de mal te hoeven verschuiven door twee of meer mallen aan elkaar te bevestigen met de meegeleverde malconnector en schroeven.



Zorg dat de plankgaten in elke hoek van de plank precies op dezelfde plek zitten door een afstandsblok aan de zijkant van de kast te klemmen waarbij de onderranden van het blok en de zijkant gelijk liggen. Plaats de mal vervolgens op het afstandsblok, klem de mal op zijn plek en boor de plankgaten.



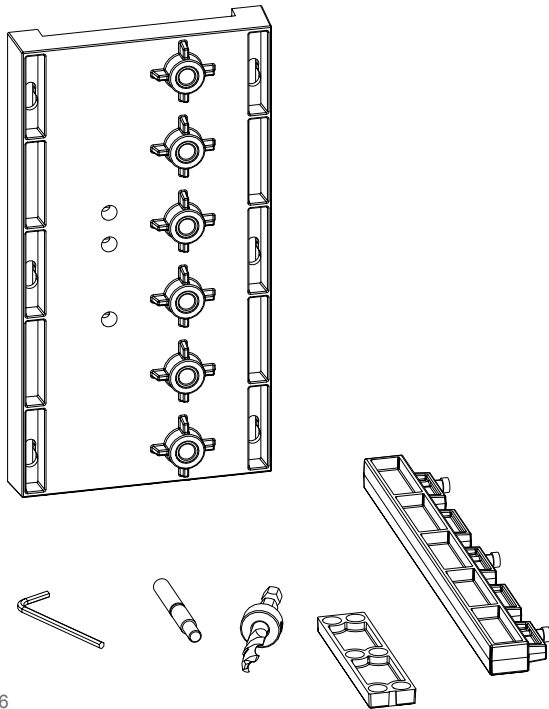
Soms hebt u gaten nodig die niet op een gelijke afstand liggen van 1/4 inch [32 mm] vanaf het midden. Als u gaten wilt overslaan maar wel de juiste afstand wilt behouden, volgt u de instructies in het gedeelte De indexeerpin gebruiken. Sla na het opnieuw plaatsen van de mal vier gaten over en boor alleen het laatste plankgat. Plaats nu de mal opnieuw met de indexeerpin in dit enkele gat en boor de overige vijf gaten. Herhaal zo vaak als nodig is.



Shelf Pin Jig

BRUKERMANUAL

ARTIKKEL# KMA3200-INT & KMA3220-INT



NK9071
Versjon 1 – 11/2016

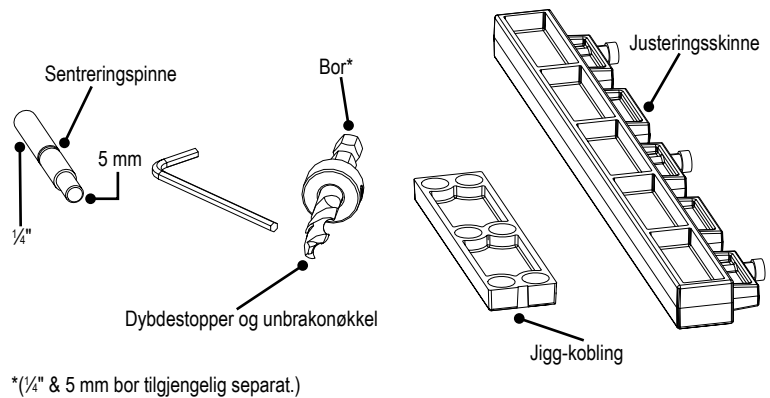
Sikkerhetsveiledning



ADVARSEL

- Les, forstå og etterfølg instruksjonene i denne manualen og disse sikkerhetsveiledningene.
- Bruk alltid øyevern spesifikt designet og sertifisert som sikkerhetsutstyr.
- Boret er skarpt. Behandles forsiktig.
- Unngå upraktiske håndposisjoner der en plutselig glipp kan forårsake kontakt med det roterende boret.
- Ikke forsøk å holde shelf pin jig på plass med hendene mens du borer. Fest den til emnet med en tvinge.
- Følg sikkerhetsveiledningen fra drillprodusenten.
- Ikke bruk el-verktøy når du er ruspåvirket av narkotika, alkohol eller medisiner.
- Ikke tillat kjennskap, opparbeidet fra hyppig bruk av verktøyene dine, erstatte sikker arbeidspraksis.

Deler

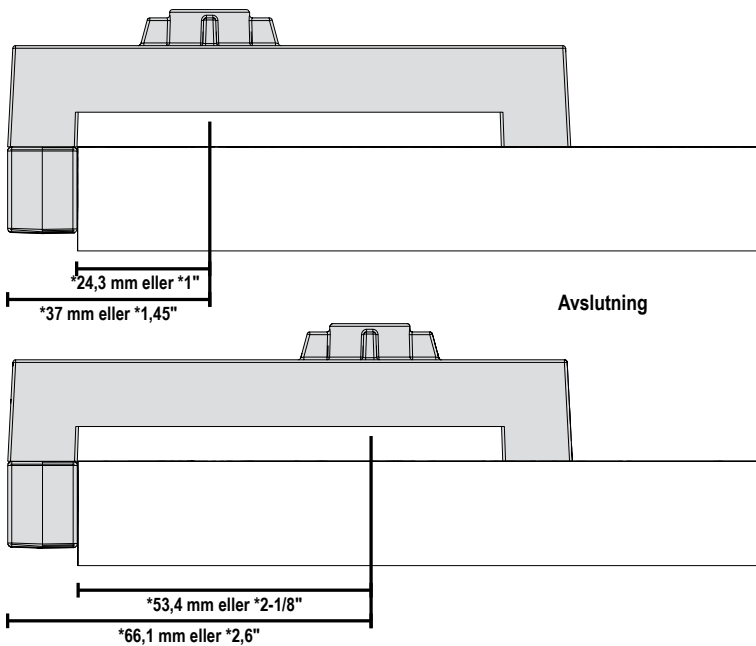


*(1/4" & 5 mm bor tilgjengelig separat.)

Bruk av jig

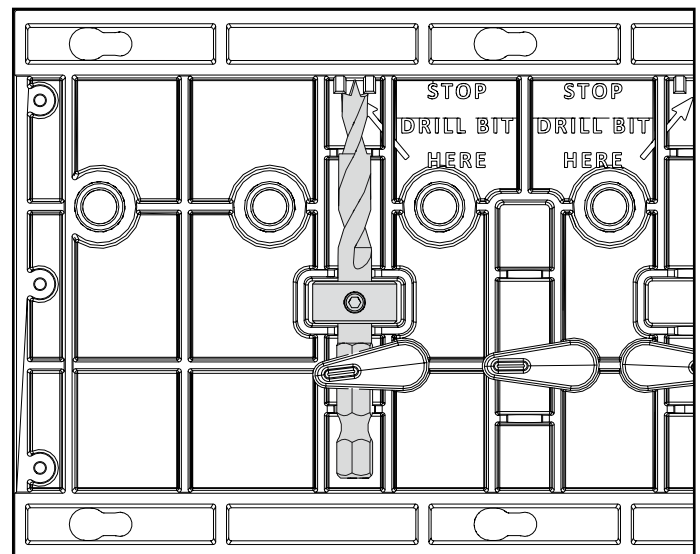
Boreavstand

Justeringsskinnen kan festes på begge sider av jiggen for boreavstand på 24,3 mm [1"] 24,3 mm eller 53,4 mm [2 1/8"]. Sentrere kanten på jiggen med kanten på emnet for boreavstand på 37 mm [1,45"] eller 66,1 mm [2,6"]. Ved å fjerne justeringsskinnen kan du lage nye hull i skap der skapfrontene allerede er montert.



Sett boreddybde

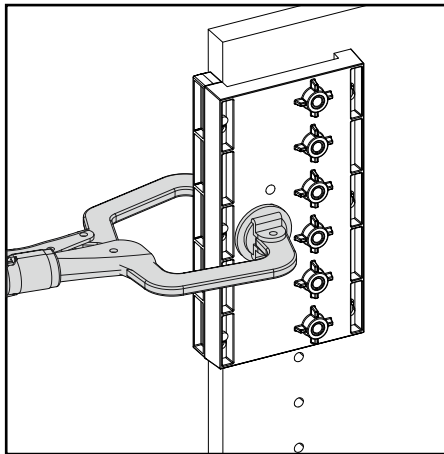
Sett dybdestopperen på boret. Sett bor og dybdestopper i oppbevaringsfestet på baksiden av jiggen med dybdestopperen i posisjoneringssporet, og den skarpe enden av boret mot de formstøpte rillene merket **STOPP BORET HER**. Skru til settskruen på dybdestopperen med unbrakonøkkel.



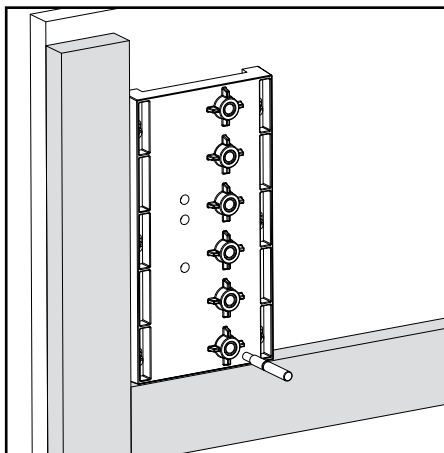
Bruk av jigg

Bor hull til hyllebærere

Posisjonere jiggen på emnet, festes på plass med tvinger, bor og stopp når dybdestopperen kommer i kontakt boresporet.

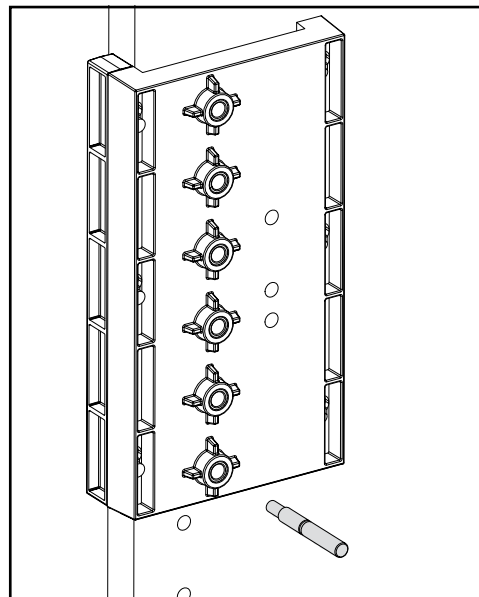


Benytt forlengelser for å plassere jiggen når du skal sette hull der tvingen ikke når frem. Bor det første hull. Skyv sentreringspinnen gjennom boresporet og inn i dette hull for å stabilisere jiggen. Bor resten av de fem hullene.



Bruk av sentreringspinne

For å bore flere enn seks hull til hyllebærere på en rad, posisjonere og fest jiggen i første settet av seks hull. Løsne jiggen og skyv den til neste posisjon med boresporet på enden av jiggen over det siste borehullet. Skyv sentreringspinnen gjennom boresporet og inn i borehullet. Fest jiggen på plass og bor hullene som gjenstår. Gjenta som nødvendig. Sentreringspinnen har forskjellig endediometer, både for borehull på 5 mm og 6,3 mm [1/4"].

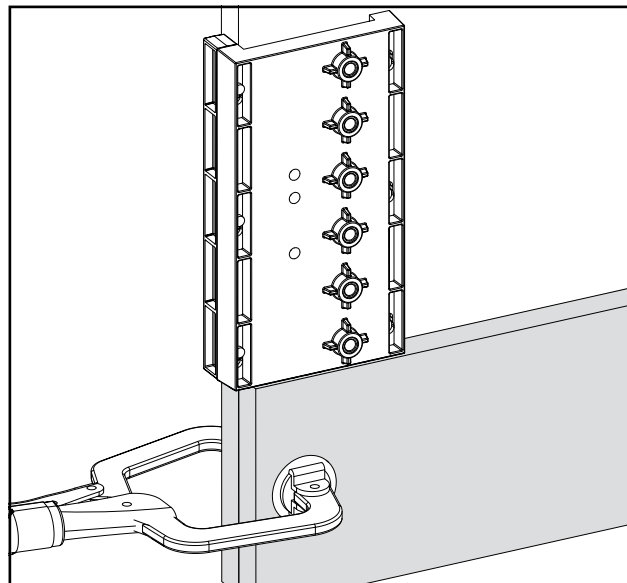
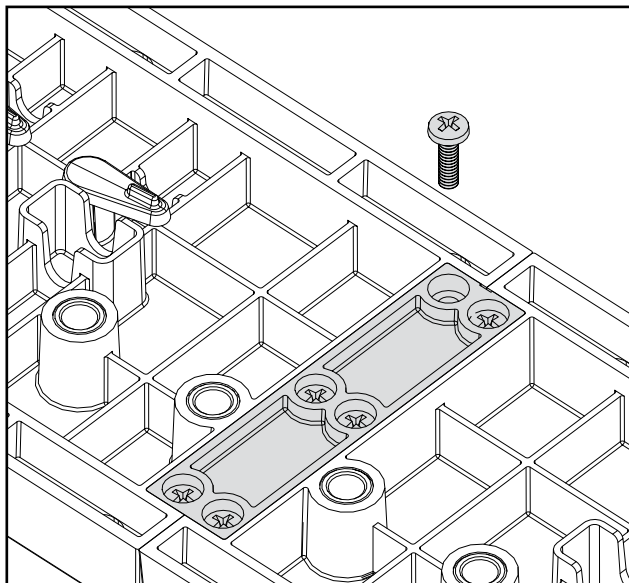


Tips

Jigg-kobling

Boring av lange hullrader uten å posisjonere jiggen på nytt ved å koble sammen to eller flere jigger med jigg-kobling og medfølgende skruer.

For å sikre at hullene i hvert hjørne av skapet er perfekt justert, sett fast en forlengelse i skapveggen med den nedre kanten av forlengelsen flush med veggen. La deretter jiggen hvile mot forlengelsen, sett jiggen på plass og bor hullene.



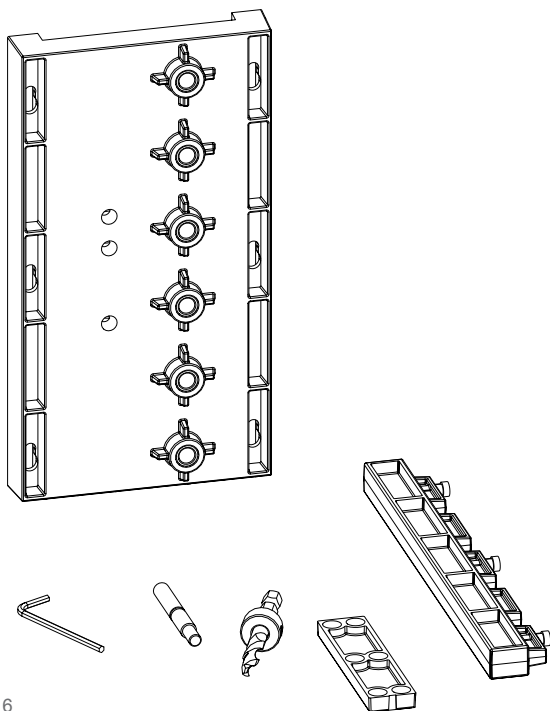
Av og til trenger du ikke hel hullrad med 32 mm avstand [1 1/4"] på senter. For å hoppe over hull uten å miste justering, følg anvisningen i avsnittet om bruk av sentreringspinne, men etter å ha posisjonert jiggen på nytt, hopp over fire hull og bor kun det siste hull. Posisjoner nå jiggen med sentreringspinnen monteret i dette enkelthullet, og bor resten av de fem hullene. Gjenta som nødvendig.



Shelf Pin Jig

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

NR POZYCJI: KMA3200-INT ORAZ KMA3220-INT



NK9071
Wersja 1 — 11/2016

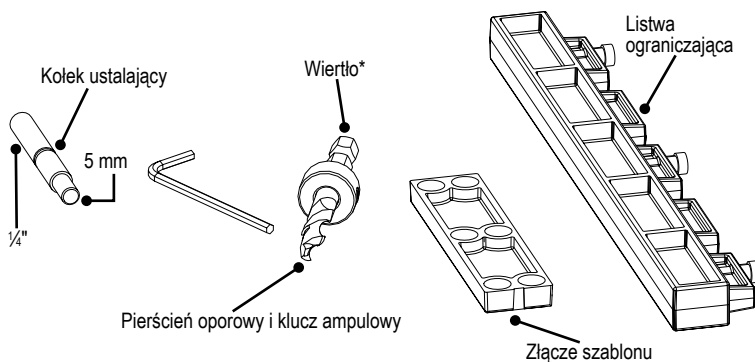
Wytyczne dotyczące bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE • Należy zapoznać się z informacjami zawartymi w instrukcji oraz niniejszymi wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa i przestrzegać ich.

- Należy zawsze nosić odpowiednio zaprojektowany sprzęt do ochrony oczu, który posiada stosowne certyfikaty.
- Wiertło jest ostre. Należy obchodzić się z nim ostrożnie.
- Należy unikać układania dłoni w nienaturalnych pozycjach, w których nagłe osunięcie może doprowadzić do zetknięcia dłoni z obracającym się wiertłem.
- Podczas wiercenia nie należy przytrzymywać shelf pin jig dłonią. Należy zamocować obrabiany element zaciskiem.
- Należy przestrzegać wytycznych dotyczących bezpieczeństwa przygotowanych przez producenta wiertarki.
- Nie należy korzystać z żadnych narzędzi elektrycznych, będąc pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.
- Obeznanie z często używanymi narzędziami nigdy nie powinno prowadzić do ignorowania zasad bezpiecznej pracy.

Części

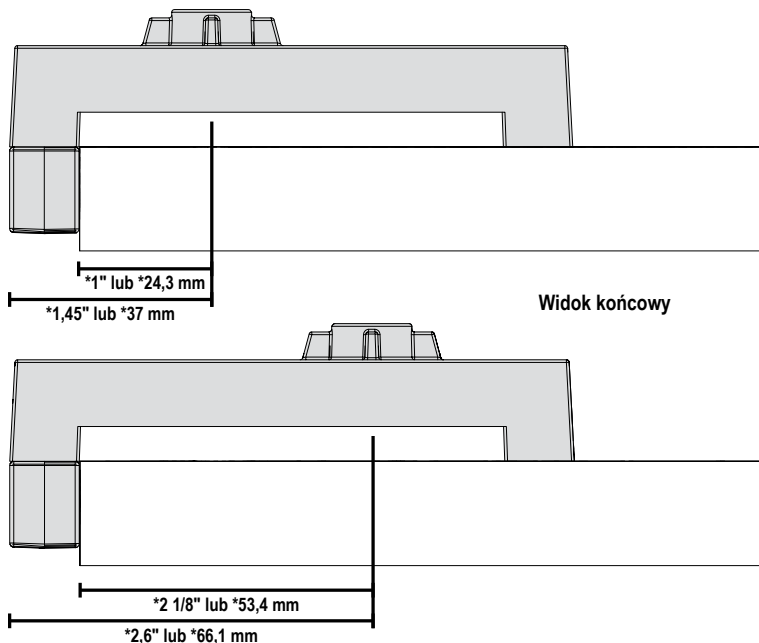


* (Wiertła 1/4" i 5 mm są sprzedawane osobno).

Korzystanie z szablonu

Odstęp

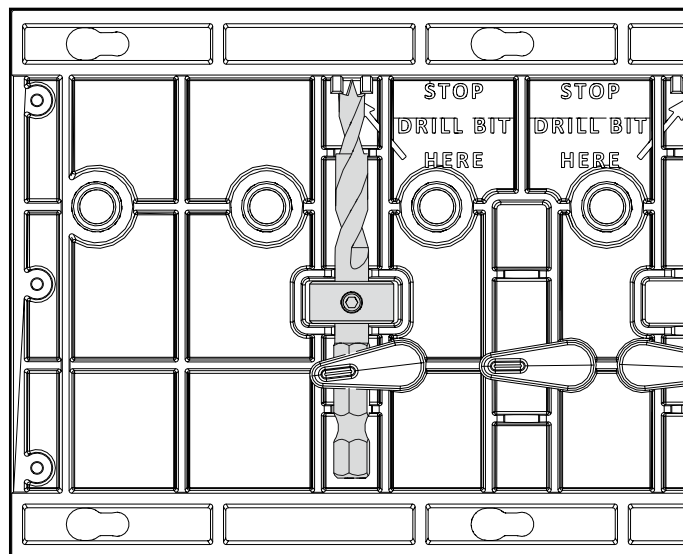
Listwę ograniczającą można zamocować po każdej ze stron szablonu, aby odstęp wynosił 24,3 mm (1") albo 53,4 mm (2 1/8"). Można także przystawić krawędź szablonu do krawędzi obrabianego elementu, aby odstęp wynosił 37 mm (1,45") albo 66,1 mm (2,6"). Odpięcie listwy ograniczającej pozwala wywiercić otwory na kołki do półek w szafkach, do których przymocowano przednią ramę.



Widok końcowy

Ustawianie głębokości wiercenia

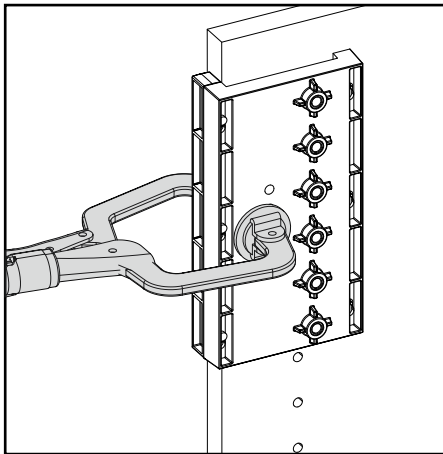
Wsuń pierścień oporowy na wiertło. Umieść wiertło i pierścień w otworze do przechowywania znajdującym się z tyłu szablonu. Pierścień powinien znajdować się we wnęce zapewniającej prawidłową pozycję, a krawędź skrawająca stykać się z wypustkami oznaczonymi napisem **STOP DRILL BIT HERE** (tutaj zatrzymać wiertło). Dokręć śrubę dociskową pierścienia oporowego za pomocą klucza ampulowego.



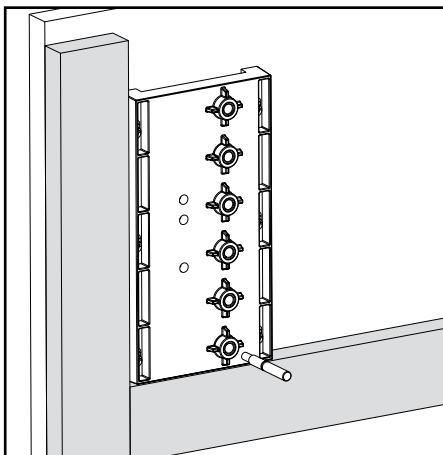
Korzystanie z szablonu

Wiercenie otworów na kołki do półek

Umieść szablon na obrabianym elemencie, zamocuj go na miejscu za pomocą zacisku i wierz do momentu, gdy pierścień oporowy zetknie się z prowadnicą wiertła.

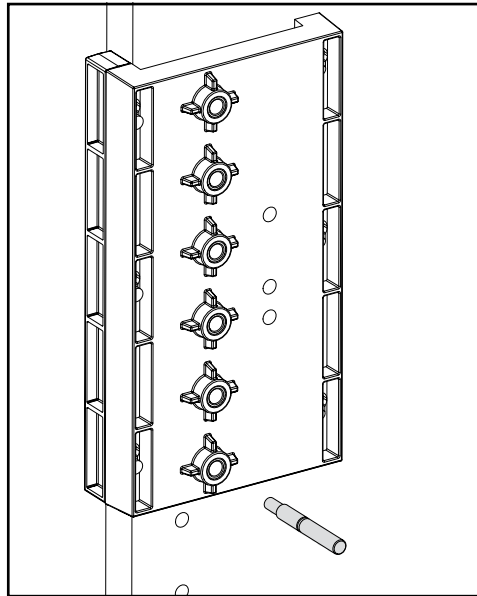


W przypadku wiercenia otworów w miejscu, którego nie można osiągnąć zaciskiem, ustaw szablon w odpowiednim miejscu za pomocą elementów dystansowych. Wywierć pierwszy otwór. Wsuń kołek ustalający przez prowadnicę wiertła do wywierconego otworu, aby ustabilizować szablon. Wywierć pozostałe pięć otworów.



Używanie kołka ustalającego

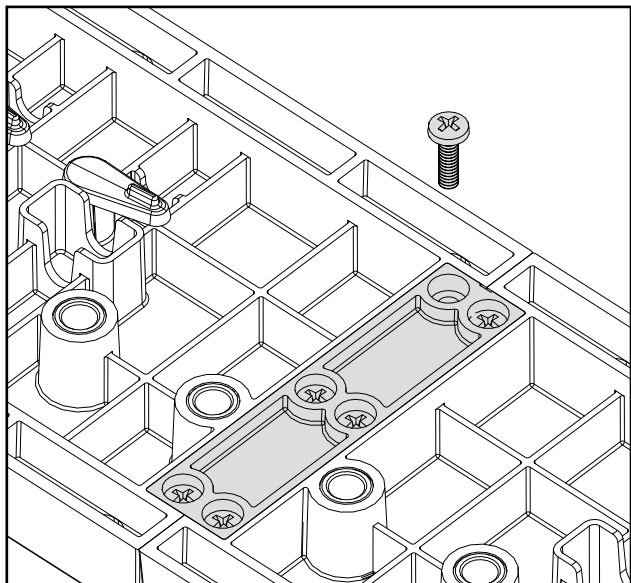
Aby wywiercić w jednym rzędzie więcej niż sześć otworów na kołki do półek, zamocuj szablon za pomocą zacisku i wywierć pierwsze sześć otworów. Następnie zdejmij zacisk i przesun szablon do następnej pozycji, umieszczając prowadnicę wiertła nad ostatnim otworem na kołek. Wsuń kołek ustalający przez prowadnicę wiertła do otworu na kołek do półki. Zaciśnij szablon w odpowiedniej pozycji i wywierć pozostałe otwory. W razie konieczności powtórz te czynności. Kołek ustalający ma dwa zakończenia przeznaczone do kołków do półek o średnicy 5 mm i 1/4".



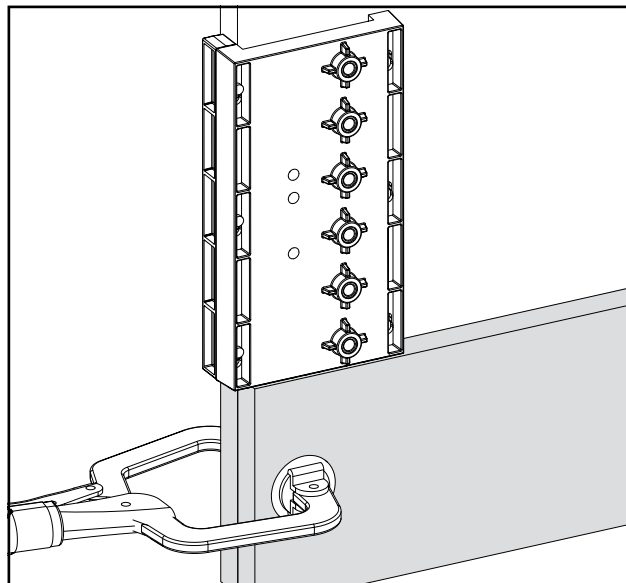
Wskazówki

Złącze szablonu

Za pomocą złączy i dołączonych śrub można połączyć dwa szablony (lub większą ich liczbę), aby wiercić długie rzędy otworów bez zmieniania pozycji szablonu.



Aby otwory na kołki w każdym rogu szafki były odpowiednio ustawione względem siebie, za pomocą zacisku przymocuj element dystansowy do boku szafki w taki sposób, aby dolne krawędzie elementu dystansowego i boku szafki były w równej linii. Następnie umieść szablon na elemencie dystansowym, przy pomocy zacisku zamocuj szablon i wywierć otwory na kołki.



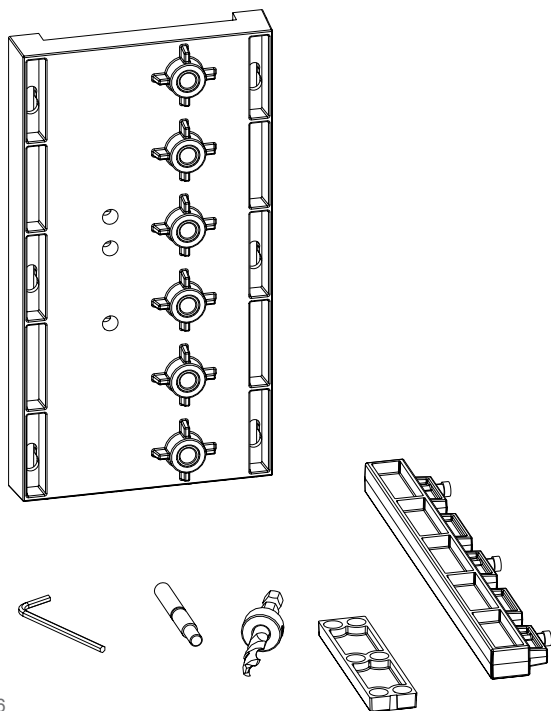
Czasami nie potrzeba ciągłego rzędu otworów umieszczonych w równych odstępach 32 mm (1 1/4"). Aby pominąć część otworów, wierząc pozostałe w jednej linii, postępuj zgodnie z instrukcjami w części „Używanie kołka ustalającego”, ale po przełożeniu szablonu wywierć wyłącznie ostatni otwór na kołek, pomijając cztery wcześniejsze. Następnie ponownie przełóż szablon, wkładając kołek ustalający w ostatni otwór, i wywierć pozostałe pięć. W razie konieczności powtórz te czynności.



Shelf Pin Jig

MANUAL DO UTILIZADOR

ITEM# KMA3200-INT & KMA3220-INT



NK9071
Versão 1 – 11/2016

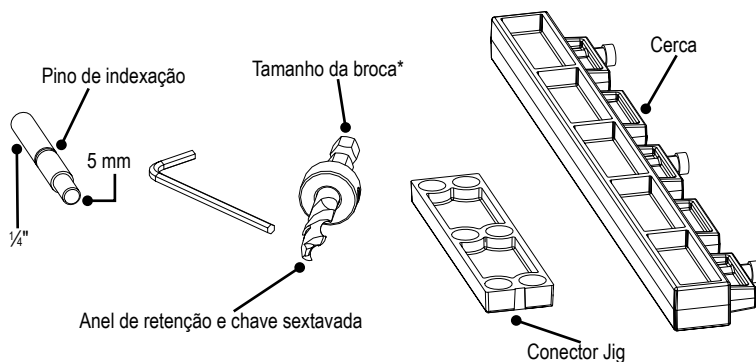
Diretrizes de segurança



AVISO

- Leia, compreenda e siga as instruções deste manual e as diretrizes de segurança respetivas.
- Utilize sempre proteção ocular especificamente concebida e certificada como equipamento de segurança.
- A broca é afiada. Manuseie-a com cuidado.
- Evite as posições desajeitadas das mãos onde um deslizamento súbito pode causar o contato com a broca giratória.
- Não tente segurar a shelf pin jig com a mão durante a perfuração. Fixe-a à peça com um grampo.
- Siga as diretrizes de segurança do fabricante da broca.
- Não utilize uma ferramenta elétrica se estiver sob a influência de drogas, álcool ou medicação.
- Não substitua as práticas de trabalho seguras pela familiaridade adquirida com a utilização frequente das suas ferramentas.

Peças

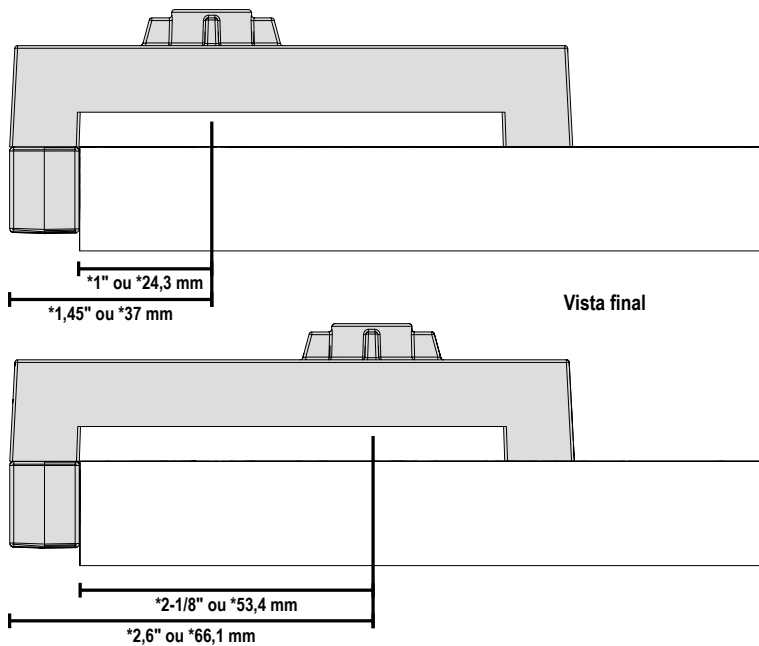


*(brocas 1/4" e brocas de 5 mm estão disponíveis separadamente.)

Utilizando o Jig

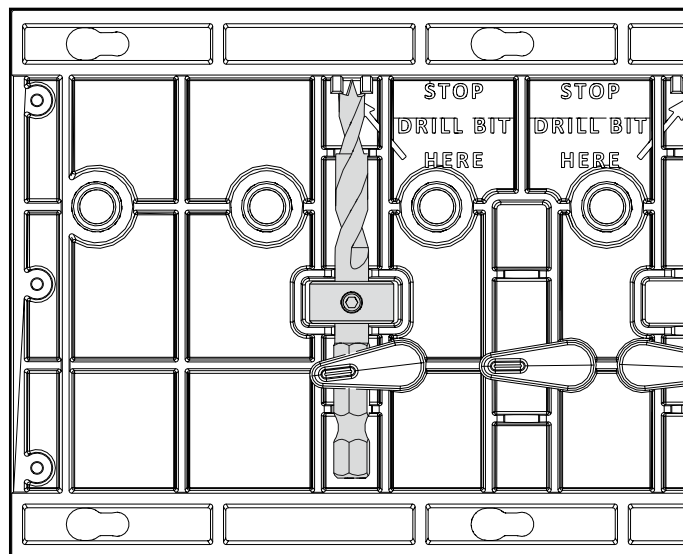
Revés

A vedação pode ser ligada a qualquer extremidade do jig para obstáculos de 1" [24,3 mm] ou 2 1/8" [53,4 mm]. Alinhe a borda do jig com a borda da peça de trabalho para obstáculos de 1,45" [37 mm] ou 2,6" [66,1 mm]. Remover a cerca permite adicionar furos à prateleira para armários com armações já colocadas.



Defina a profundidade de perfuração

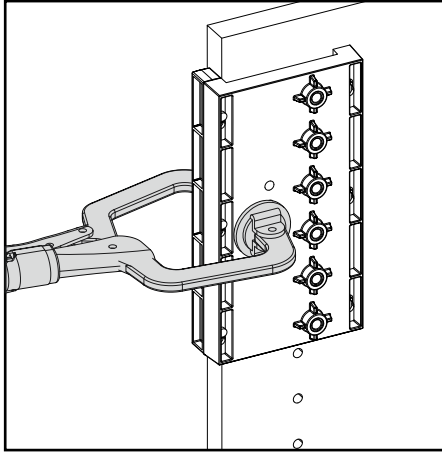
Deslize o anel de retenção sobre a broca. Posicione a broca e o anel de retenção na ranhura de armazenamento na parte posterior do Jig com o colar no entalhe e as arestas de corte da broca contra as nervuras moldadas marcadas **PARE A BROCA AQUI**. Aperte o parafuso de fixação do anel de retenção com a chave sextavada.



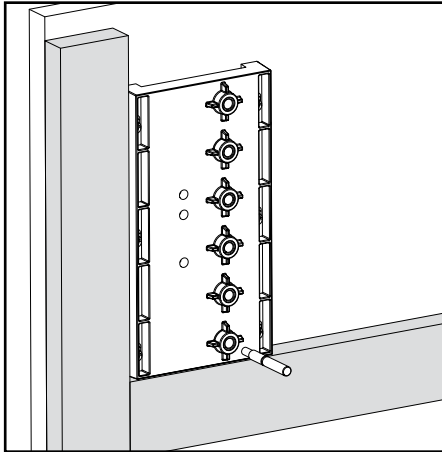
Utilizando o Jig

Faça os furos dos pinos da prateleira

Posicione o jig na peça de trabalho, prenda-o no lugar e perfure, parando quando o anel de retenção entrar em contato com a guia da broca.

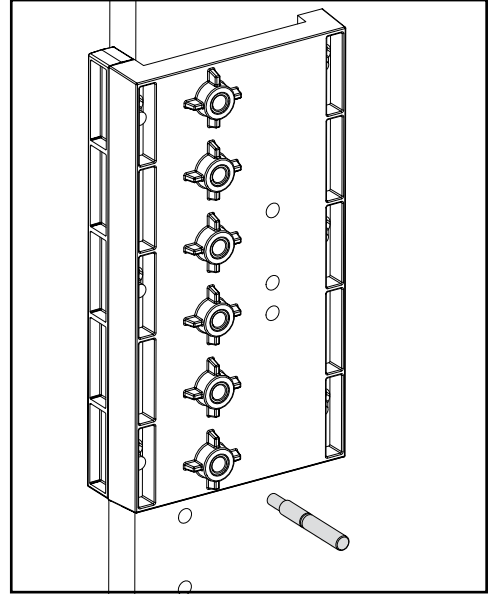


Utilize espaçadores para posicionar o jig, ao colocar furos fora do alcance do seu grampo. Faça o primeiro furo. Deslize o pino de indexação através da guia de broca e deste furo para estabilizar o jig. Faça os restantes cinco furos.



Utilizando o pino de indexação

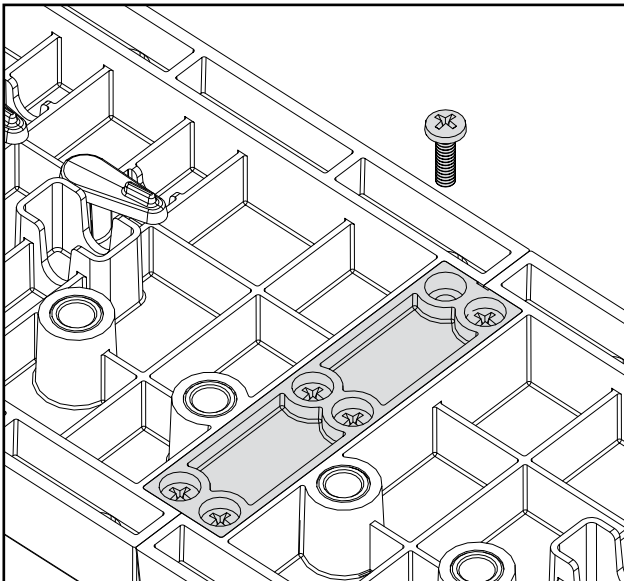
Para perfurar mais de seis furos da prateleira numa coluna, posicione e prenda o jig e perfure o primeiro conjunto de seis furos. Desengate o jig e deslize-o para a próxima posição com o guia de broca final sobre o último furo da prateleira. Deslize o pino de indexação através da guia da broca e no furo da prateleira. Aperte o jig e perfure os restantes furos. Repita, se necessário. O pino de indexação é duplo para furos de 5 mm e 1/4".



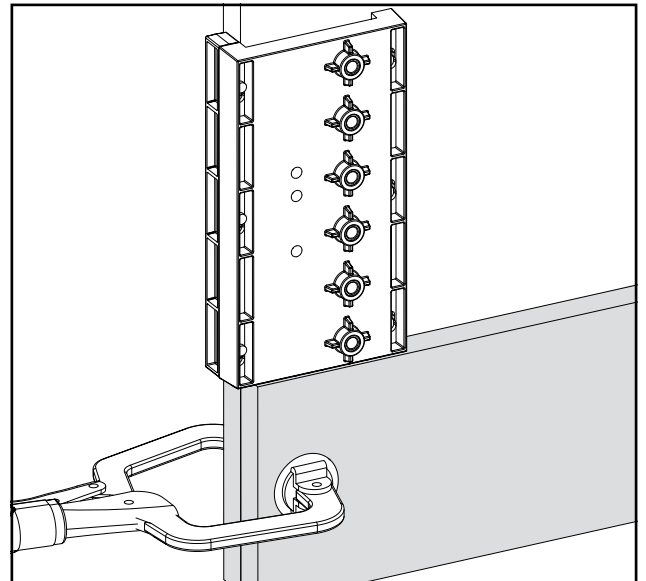
Sugestões

Conector Jig

Perfure colunas longas de furos de pino de prateleira sem reposicionar o jig unindo dois ou mais jig com o conector e os parafusos fornecidos.



Para garantir que os furos dos pinos das prateleiras em cada canto se alinhem perfeitamente, prenda um espaçador ao lado do armário com as bordas inferiores do espaçador e do nivelador lateral. Em seguida, coloque o jig no espaçador, prenda-o e faça os furos do pino de prateleira.



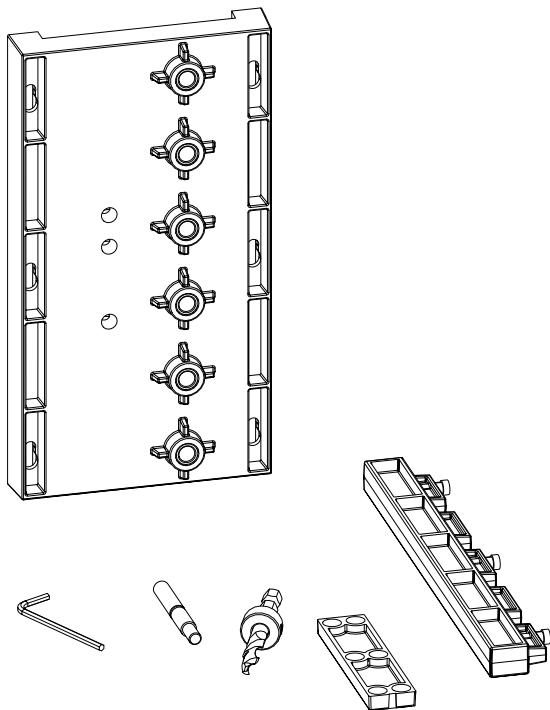
Ocasionalmente não precisa de uma coluna contínua de furos espaçados cada 1/4" [32 mm] no centro. Para saltar furos sem perder o alinhamento, siga as instruções na secção A usar o pino de indexação, mas depois de reposicionar o jig, salte quatro furos e faça apenas o último furo do pino de prateleira. Agora reposicione o jig com o pino de indexação inserido neste único orifício e faça os cinco furos restantes. Repita, se necessário.



Shelf Pin Jig

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

№ ИЗДЕЛИЯ КМА3200-INT И КМА3220-INT



NK9071
Версия 1, 11/2016

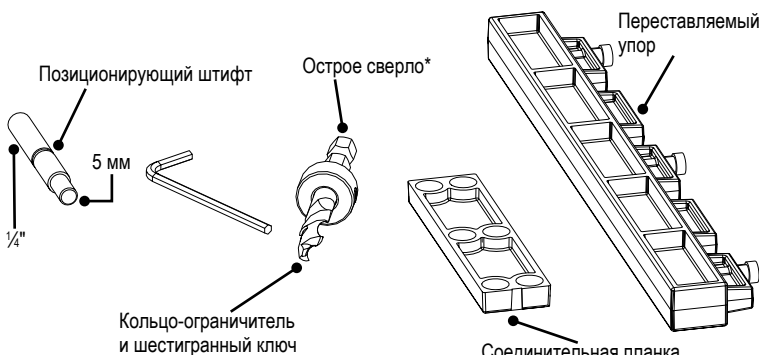
Указания по технике безопасности



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Прочтите, разберитесь и следуйте инструкциям в руководстве пользователя и указаниям по технике безопасности.
- Всегда работайте в защитных очках, специально разработанных и сертифицированных для обеспечения безопасности.
- Головка сверла острая. Обращайтесь с осторожностью.
- Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании рука может оказаться в зоне работы сверла.
- Не пытайтесь держать shelf pin jig рукой во время сверления. Крепите его к рабочему объекту с помощью зажима.
- Следуйте указаниям по технике безопасности производителя дрели.
- Не используйте электроинструменты под воздействием наркотических средств, алкоголя или лекарственных препаратов.
- Не теряйте бдительности и не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности, приобретенным в результате частого использования оборудования.

Части

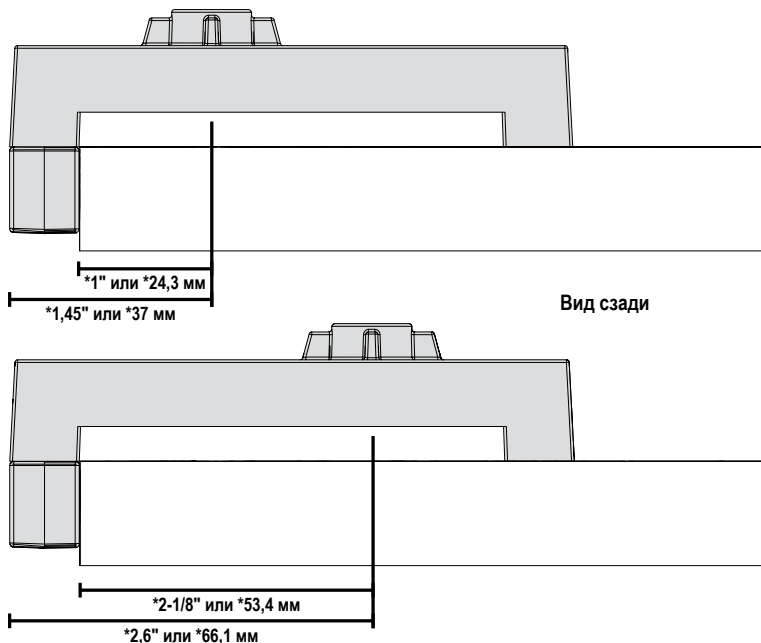


*(Сверла 1/4" и 5 мм приобретаются дополнительно.)

Применение кондуктора для сверления

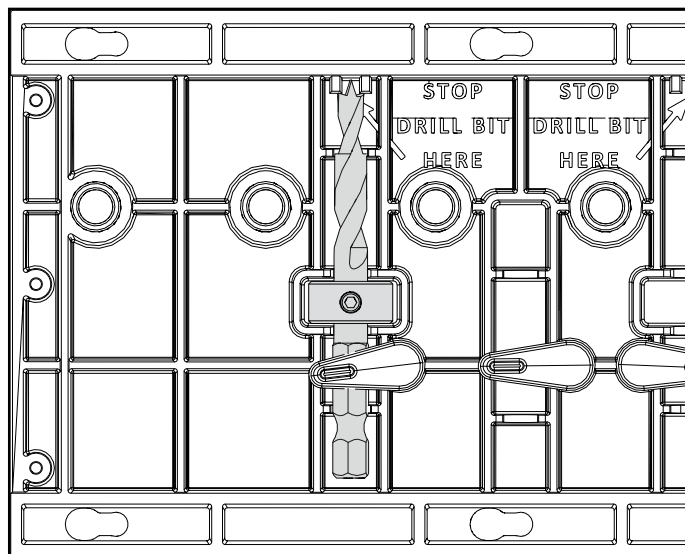
Отступ

Переставляемый упор можно присоединить к любому краю кондуктора для обеспечения отступов 1" [24,3 мм] или 2 1/8" [53,4 мм]. Совместите край кондуктора с краем рабочего объекта для обеспечения отступов 1,45" [37 мм] или 2,6" [66,1 мм]. Работа без упора даст возможность добавления отверстий для полкодержателей в том случае, если в шкафах уже установлены лицевые рамы.



Задajte глубину сверления

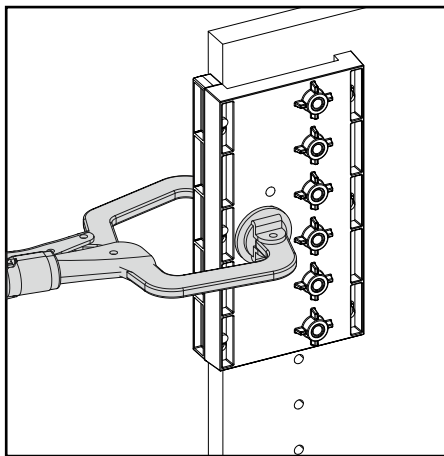
Вставьте сверло в кольцо-ограничитель. Установите сверло с кольцом в выемку для хранения на обратной стороне кондуктора, чтобы кольцо находилось в требуемой позиции, а острая часть сверла была направлена в сторону отметки **ОСТАНОВИТЬ ГОЛОВКУ СВЕРЛА ЗДЕСЬ**. Затяните винт кольца-ограничителя шестигранным ключом.



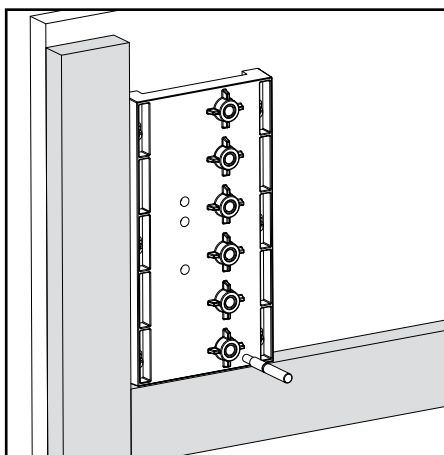
Применение кондуктора для сверления

Просверлите отверстия для полкодержателей

Установите кондуктор на рабочем объекте, закрепите его зажимом, затем просверлите отверстие до момента касания направляющего с кольцом-ограничителем.

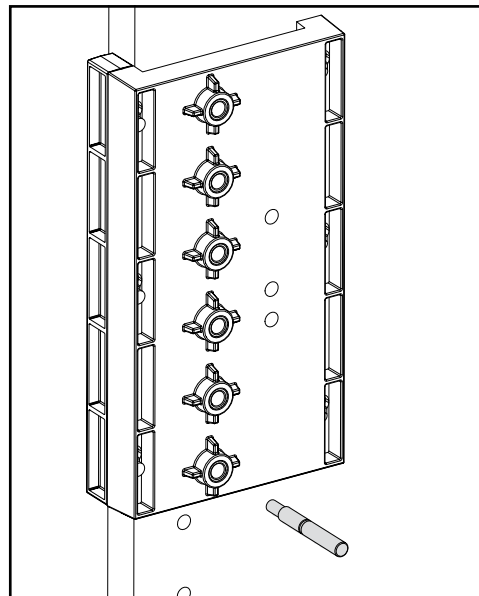


При сверлении отверстий в местах, где нет возможности использовать зажим, используйте подпорку для установки кондуктора в требуемое положение. Просверлите первое отверстие. Вставьте позиционирующий штифт в направляющее и только что просверленное отверстие для обеспечения устойчивости кондуктора. Просверлите оставшиеся отверстия для полкодержателей.



Использование позиционирующего штифта

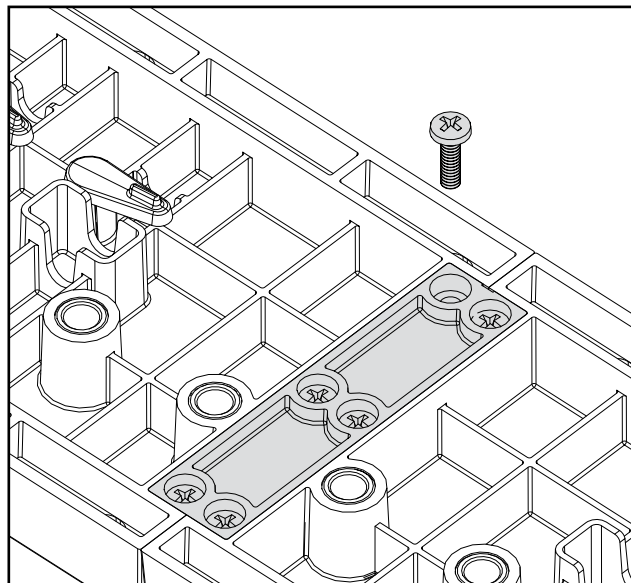
Чтобы просверлить ряд из более шести отверстий для полкодержателей, установите и закрепите кондуктор с помощью зажима, затем просверлите первые шесть отверстий. Снимите кондуктор и передвиньте его на место следующего ряда отверстий, чтобы последнее направляющее отверстие совпадало с последним отверстием для полкодержателя. Вставьте позиционирующий штифт в указанные отверстия — направляющее и просверленное. Закрепите кондуктор зажимом и просверлите требуемые отверстия. При необходимости повторите. Двусторонний позиционирующий штифт предназначен для использования с отверстиями, просверленными как дюймовым (1/4"), так и метрическим сверлом (5 мм).



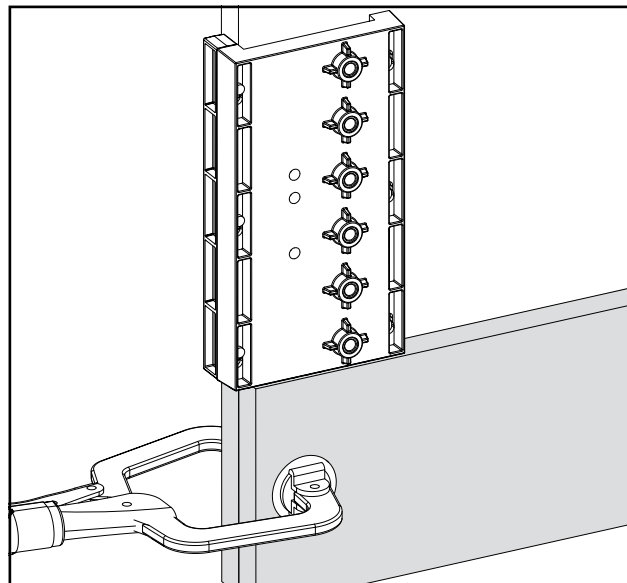
Советы

Соединительная планка

Вы можете просверлить многочисленное количество рядов отверстий для полкодержателей без необходимости перемещения кондуктора. Для этого соедините два или больше кондукторов с помощью соединительной планки и винтов в комплекте.



Чтобы обеспечить точное совмещение отверстий для полкодержателей с обеих сторон, закрепите подпорку на стенке шкафа таким образом, чтобы нижние края подпорки и стенки совпадали. Затем поместите кондуктор на подпорку, закрепите зажимом и просверлите требуемые отверстия для полкодержателей.



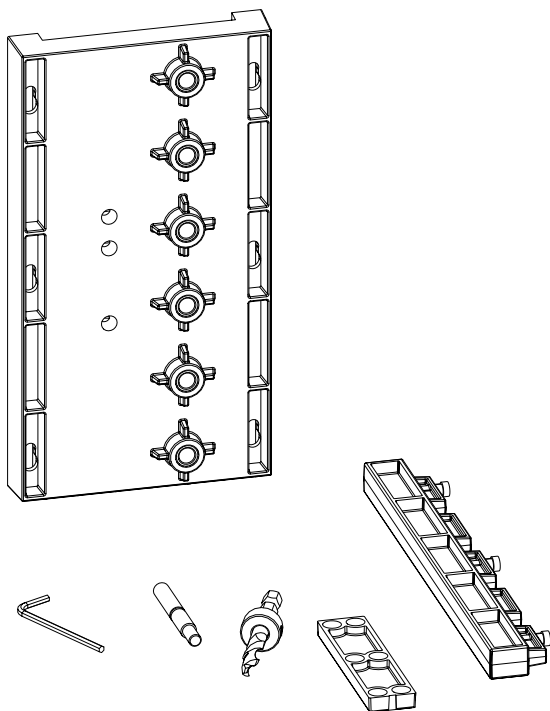
Иногда нет необходимости просверливать отверстия в центре каждые 1/4" [32 мм]. Чтобы пропустить отверстия и не нарушить соответствие, следуйте инструкциям в разделе «Использование позиционирующего штифта», но после перемещения кондуктора пропустите четыре отверстия и просверлите только последнее. Теперь переместите кондуктор с позиционирующим штифтом, вставленным в это единственное отверстие, и просверлите оставшиеся пять отверстий. При необходимости повторите.



Shelf Pin Jig

ÄGARHANDBOK

ARTIKELNR KMA3200-INT OCH KMA3220-INT



NK9071
Version 1-11/2016

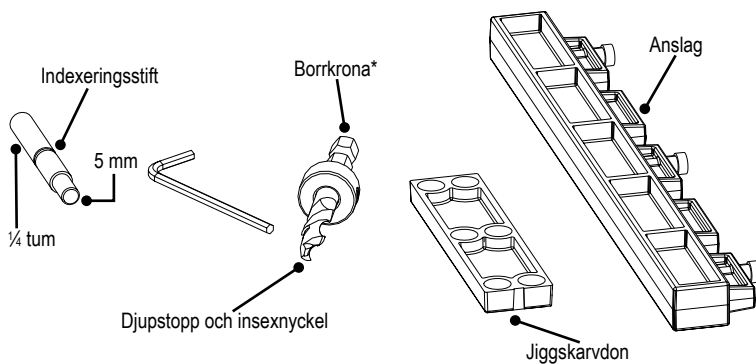
Säkerhetsriktlinjer



VARNING

- Läs, ta till dig och följ anvisningarna i den här handboken och dessa säkerhetsriktlinjer.
- Bär alltid ögonskydd som är designade och certifierade som säkerhetsutrustning.
- Borrkronan är vass. Hantera den försiktigt.
- Undvik aviga handpositioner som gör att du riskerar att komma i kontakt med den roterande borrkronan om du råkar tappa taget.
- Försök inte att hålla shelf pin jig på plats med handen medan du borrar. Tvinga fast den mot arbetsstycket.
- Följ borrkronans tillverkares säkerhetsriktlinjer.
- Använd inte något elverktyg när du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller läkemedel.
- Att du är bekant med dina verktyg efter att ha använt dem ofta innebär inte att du får strunta i at arbeta säkert.

Delar

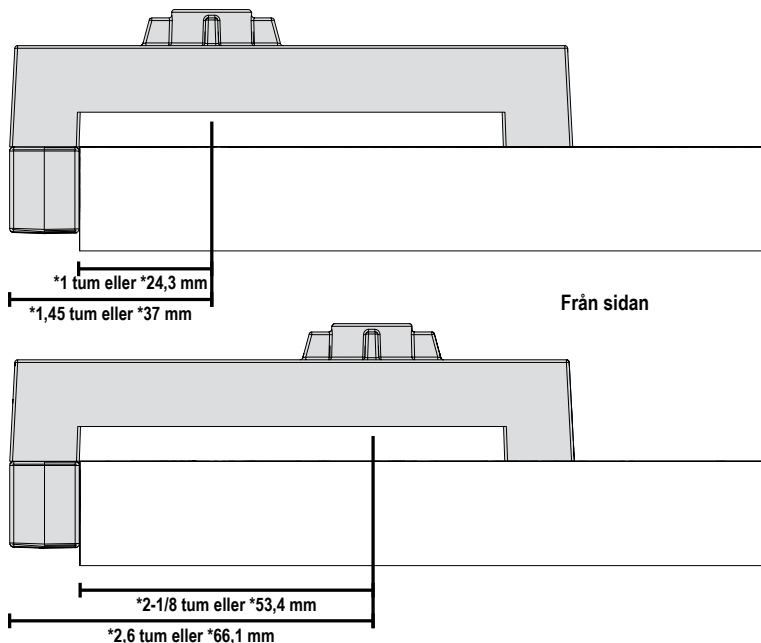


*(1/4 tum och 5 mm borrkronor är tillgängliga separat.)

Använda jiggen

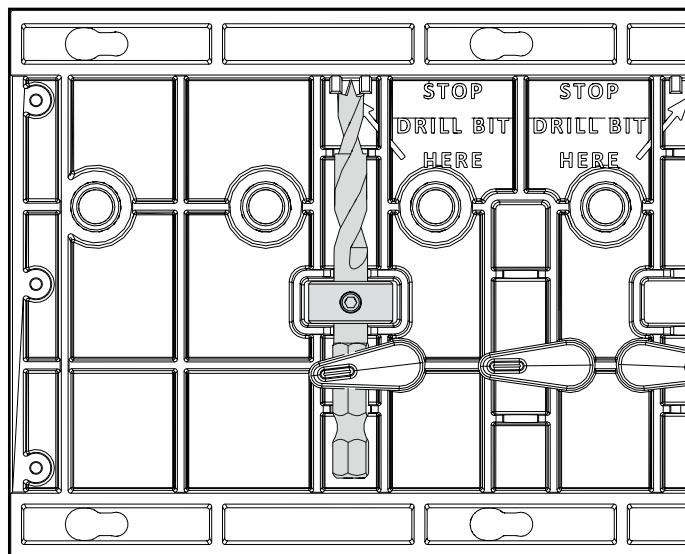
Kantavstånd

Anslaget går att sätta på bägge sidorna av jiggen och ger ett kantavstånd om 1 tum (24,3 mm) eller 2 1/8 tum (53,4 mm). Rikta in jiggens kant mot kanten på arbetsstycket om du vill ha kantavståndet 1,45 tum (37 mm) eller 2,6 tum (66,1 mm). Om du tar bort anslaget kan du borra hål för hyllstift i skåp där de främre ramarna redan har monterats.



Ställa in borrdjupet

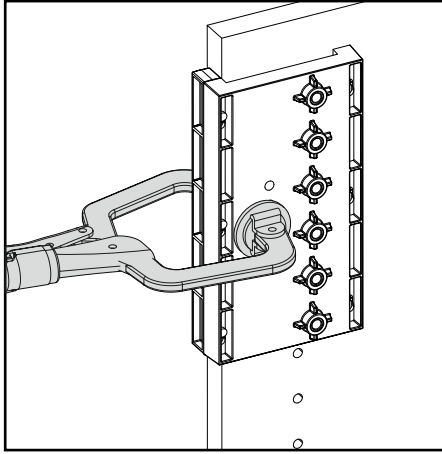
Sätt djupstoppet på borret. Placera borret och stoppet i förvaringsfalsen på jiggens baksida med stoppet i positionsfördjupningen och borrets skärande kanter mot de formade räflorna märkta med **STOP DRILL BIT HERE** (stoppa borrkronan här). Dra åt djupstoppets skruv med insexnyckeln.



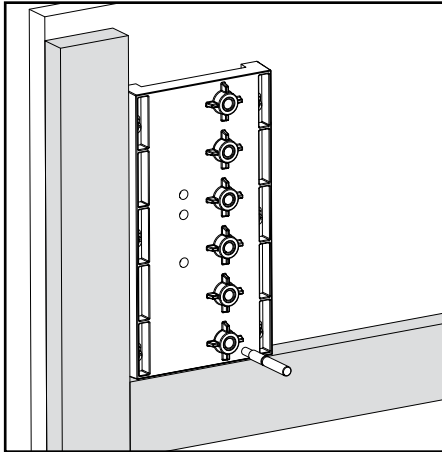
Använda jiggen

Borra hyllstiftshålen

Placera jiggen på arbetsstycket, tvinga fast den och borra. Sluta när djupstoppet kommer i kontakt med borrhjeden.

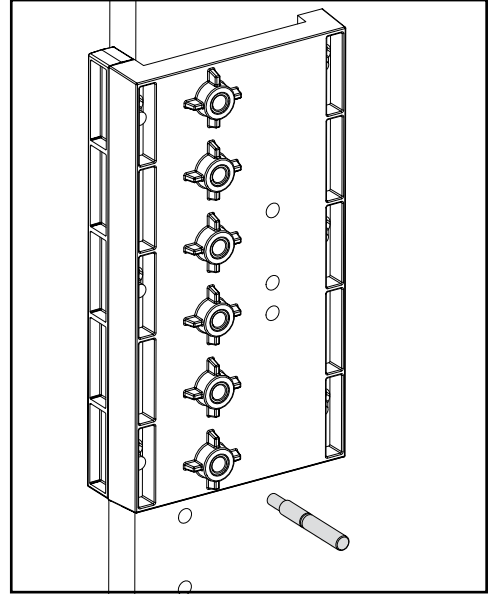


När du behöver borra hål där du inte kommer åt med tvingen ska du placera ut jiggen med distanser. Borra det första hålet. Skjut in indexeringsstiftet genom borrhjeden och in i detta hål för att stabilisera jiggen. Borra de resterande fem hålen.



Använda indexeringsstiftet

Om du vill borra fler än sex hål för hyllstift i rad ska du placera och tvinga fast jiggen och borra de första sex hålen. Lossa sedan jiggen och dra den till nästa position med den sista borrhjeden över det sista hyllstiftshålet. Skjut in indexeringsstiftet genom borrhjeden och in i hyllstiftshålet. Tvinga fast jiggen och borra de resterande hålen. Upprepa vid behov. Indexeringsstiftet är olika stort i ändarna så att du kan borra både 5 mm och 1/4-tums hyllstiftshål.

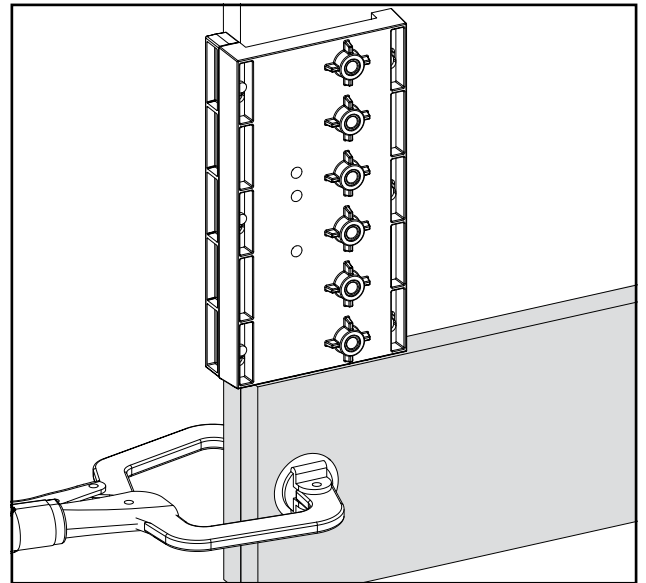
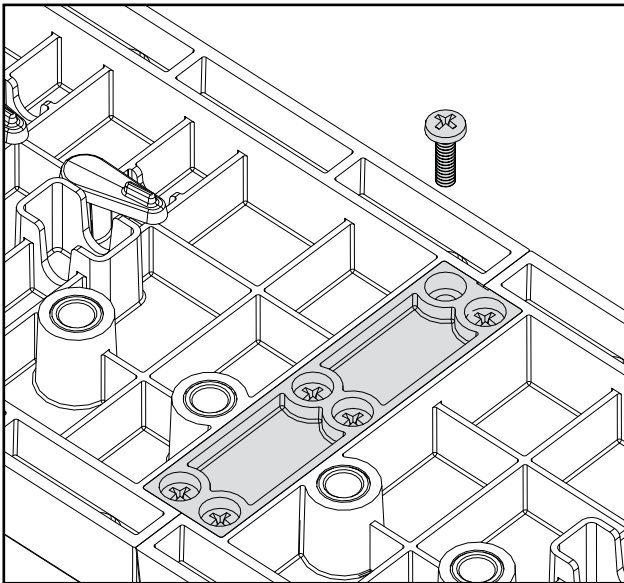


Tips

Jiggskarvdon

Borra långa rader med hyllstiftshål utan att flytta jiggen genom att koppla samman två eller flera jiggkarvdonet och de medföljande skruvarna.

Se till att hyllstiftshålen i de ömse hörnen på hyllan är perfekt inriktade genom att tvinga fast en distans på sidan av skåpet med distansens undre kanter och sidan kant i kant. Vila sedan jiggen mot distansen, tvinga fast jiggen och borra hyllstiftshålen.



Ibland behöver man inte en obruten rad av hål på 1/4 tums (32 mm) avstånd från varandra. Om du vill hoppa över hål och bibehålla linjeringen ska du följa anvisningarna i avsnittet Använda indexeringsstiftet men hoppa över fyra hål och bara borra det sista hyllstiftshålet efter att ha flyttat jiggen. Flytta sedan jiggen med indexeringsstiftet i detta enda hål och borra de resterande fem hålen. Upprepa vid behov.